



ООО «СОЛНЕЧНОГОРСКИЙ СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД»

104; Московская область;
Солнечногорск; ул. Стеклозаводская-1;
т/ф (49626) 2-23-50; 4-41-98; 4-41-91
(495) 994-10-42; 994-13-73; 994-14-44
// solstek.ru, e-mail: solstek @solstek.com

ИНН 5044093227 / КПП 504401001
Сбербанк России ОАО г. Москва
р/с 407028103400000005089
к/с 301018104000000000225
БИК 044525225; ОКПО 53945143

« 25 » августа 2015 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по эксплуатации (применению)

Флаконов и банок стеклянных с винтовой горловиной для лекарственных средств

Флаконы и банки стеклянные с винтовой горловиной для лекарственных средств (далее — банки) изготовлены в соответствии с ТУ 9461-002-53945143-2015 «Флаконы и банки с винтовой горловиной для лекарственных средств».

Назначение

Флаконы и банки предназначены для расфасовывания, транспортирования и хранения жидких лекарственных средств в медицинской промышленности.

Техническое обслуживание и текущий ремонт

Флаконы и банки изготовлены из медицинского оранжевого тарного стекла марки ОС-1 по ГОСТ 808-86, являются тарой стеклянной для лекарственных средств, техническому обслуживанию и текущему ремонту не подлежат.

Хранение и транспортирование

Флаконы и банки, упакованные в полиэтиленовую термоусадочную пленку, хранить: в течение одного года под навесами или в помещениях, где колебания температуры и влажности существенно отличаются от колебаний на открытых площадках; в течение 6 месяцев на открытых площадках при температуре от минус 50°C до плюс 60°C. Условия транспортирования флаконов и банок являются такими же, как условия хранения на открытых площадках.

Упакованные флаконы и банки штабелировать на высоту не более 4,5 метров.

Флаконы и банки, упакованные в полиэтиленовую термоусадочную пленку, хранить на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов.

При хранении и транспортировании флаконов и банок необходимо соблюдать условия, обозначенные на манипуляционном знаке, нанесенном на этикетке: «Хрупкое. Осторожно», «Верх».

На всех участках перемещения флаконов и банок в процессе хранения и транспортирования исключить удары, вызывающие их повреждение и разрушение.

Условия эксплуатации

С целью исключения резких перепадов температур при загрузке в моечную машину, особенно в холодное время года, флаконы и банки необходимо выдерживать в помещении не менее 2 часов при температуре не ниже 15°C до тех пор, пока они не нагреются до температуры этого помещения, или предварительно подогреть путем орошения водой или обдува воздухом с температурой не выше 30°C.

Флаконы и банки перед первичной обработкой (мойкой) рекомендуется проливать на наличие возможных сколов и повреждений после транспортирования.

Флаконы и банки на всех участках технологического процесса не подвергать перепадам температур более 40°C.

Флаконы и банки следует подавать в моечную машину, дозировочно-розливочно-этикетировочные автоматы, пастеризаторы, стерилизаторы, этикетировочные автоматы, а также на

таким образом, чтобы исключить ударные нагрузки, вызывающие повреждение и

Дезинфекцию флаконов и банок необходимо проводить 3% раствором перекиси водорода погружением в раствор и выдержкой в течение 80 минут.

Предстерилизационную очистку флаконов и банок осуществлять методом ополаскивания горячей водой.

Стерилизацию флаконов и банок осуществлять паровым методом, используемым для стекла.

Гарантии производителя

Производитель гарантирует соответствие показателей, обеспечивающих безопасность флаконов и банок:

химического состава стекла;

размеров, полной вместимости, толщины стенок и дна;

отсутствие сколов, сквозных посечек, прилипов стекла внутри флаконов и банок, открытых и инородных включений, имеющих вокруг себя трещины и посечки;

механической устойчивости;

тепловой стойкости при перепаде температур не менее 40° С;

стойкости к циклу дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации;

точности.

Производитель гарантирует соответствие флаконов и банок установленным требованиям в отношении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок годности флаконов и банок - один год со дня отправки потребителю.

Утилизация

Утилизация обратного (образующегося в процессе производства флаконов и банок) и прямого (поставляемого на предприятие другими организациями и прошедшего санитарную обработку) стеклобоя осуществляется в стекловаренных печах в процессе изготовления флаконов по технологическому регламенту производителя.

Обратный и возвратный стеклобой собирается и хранится по маркам стекла на отдельных площадках с твердым покрытием или в отдельных отсеках.

Утилизация флаконов и банок в условиях медицинских учреждений осуществляется проведения комплекса мер технического, санитарно-гигиенического, медико-экономического и организационного характера в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 как класса А.

Заместитель генерального директора по качеству



А.Н. Рамазанова