

ООО «СОЛНЕЧНОГОРСКИЙ СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД»

504; Московская область;
олнечногорск; ул. Стеклозаводская-1;
/факс(49626)2-23-50; 4-41-98; 4-41-91
(495) 994-10-42; 994-13-73; 994-14-44
:// solstek.ru, e-mail: solstek @solstek.com

ИНН 5044093227 / КПП 504401001
Сбербанк России ОАО г. Москва
р/с 40702810340000005089
к/с 30101810400000000225
БИК 044525225; ОКПО 53945143

« 25 » августа 2015 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по эксплуатации (применению)
бутылок стеклянных для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов

Бутылки стеклянные для крови, трансфузионных и инфузионных препаратов (далее —
ылки) изготавливаются в соответствии с ТУ 9461-020-53945143-2015 «Бутылки стеклянные для
ви, трансфузионных и инфузионных препаратов».

Назначение

Бутылки предназначены для расфасовывания, транспортирования и хранения донорской
ви, ее компонентов, трансфузионных и инфузионных препаратов в медицинской
мышленности.

Техническое обслуживание и текущий ремонт

Бутылки изготовлены из бесцветного медицинского стекла марки МТО по ГОСТ 19808-86 с
лаботанной поверхностью (группа 2), являются тарой стеклянной для крови, трансфузионных и
фузионных препаратов, техническому обслуживанию и текущему ремонту не подлежат.

Хранение и транспортирование

1 Бутылки, упакованные в полиэтиленовую термоусадочную пленку, хранить:
е более одного года под навесами или в помещениях, где колебания температуры и влажности
ущественно отличаются от колебаний на открытых площадках;
е более 6 месяцев на открытых площадках при температуре от минус 50⁰С до плюс 60⁰С.

2 Условия транспортирования бутылок являются такими же, как условия хранения на
крытых площадках.

3 Упакованные бутылки штабелировать на высоту не более 4,5 метров.

4 Бутылки, упакованные в полиэтиленовую термоусадочную пленку, хранить на
астоянии не менее одного метра от нагревательных приборов.

5 При хранении и транспортировании бутылок необходимо соблюдать условия согласно
анипуляционным знакам, нанесенным на этикетке: «Хрупкое. Осторожно», «Верх».

6 На всех участках перемещения бутылок в процессе хранения и транспортирования
исключить удары, вызывающие их повреждение и разрушение.

Условия эксплуатации

1 С целью исключения резких перепадов температур при загрузке в моечную машину,
особенно в холодное время года, бутылки необходимо выдержать в помещении не менее 4 часов
при температуре не ниже 15⁰С до тех пор, пока они не нагреются до температуры этого
помещения, или предварительно подогреть путем орошения водой или обдува воздухом с
температурой не выше 30⁰С.

2 Бутылки перед первичной обработкой (мойкой) рекомендуется проконтролировать на
наличие возможных сколов и повреждений после транспортирования.

3 Бутылки рекомендуется мыть дезинфицирующими и моющими средствами любого
состава в соответствии с инструкциями и регламентами по санитарно-химической подготовке

слотары к использованию. Применение ершей и абразивных составов для мойки бутылок с аботанной поверхностью не допускается.

4 Бутылки допускается использовать повторно при условии соответствия показателя ической стойкости установленным требованиям.

5 Бутылки на всех участках технологического процесса не подвергать перепадам ператур более 40⁰ С.

6 Бутылки следует подавать в моечную машину, дозировочно-розливочно-укупорочные аматы, пастеризаторы, стерилизаторы, этикетировочные автоматы, а также на упаковку таким азом, чтобы исключить ударные нагрузки, вызывающие повреждение и разрушение.

7 Дезинфекцию бутылок необходимо проводить 3% раствором перекиси водорода с ным погружением в раствор и выдержкой в течение 80 минут.

8 Предстерилизационную очистку бутылок осуществлять методом ополаскивания точной водой.

9 Стерилизацию бутылок осуществлять паровым методом, используемым для изделий из кла.

Гарантии производителя

1 Производитель гарантирует соответствие показателей, обеспечивающих безопасность именения бутылок:

имического состава стекла;

ормы, размеров, полной и номинальной вместимости, минимальной толщины стенок и дна;

гсутствие сколов, сквозных посечек, прилипов стекла внутри бутылок, острых швов, открытых ырей и инородных включений, имеющих вокруг себя трещины и посечки;

имической устойчивости;

ермической стойкости при перепаде температур не менее 40⁰ С;

стойчивости к воздействию центробежной силы;

стойчивости к воздействию механических факторов при транспортировании и вибрационным грузкам;

стойчивости к воздействию климатических факторов;

стойчивости к циклу дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации;

етоксичности.

2 Производитель гарантирует соответствие бутылок установленным требованиям при блюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3 Гарантийный срок годности бутылок - один год со дня отправки потребителю.

Утилизация

1 Утилизация обратного (образующегося в процессе производства бутылок) и возвратного оставляемого на предприятие другими организациями и прошедшего санитарную обработку) еклобой осуществляется в стекловаренных печах в процессе изготовления бутылок по хнологическому регламенту производителя.

2 Обратный и возвратный стеклобой собирается и хранится по маркам стекла на ециальных площадках с твердым покрытием или в отдельных отсеках.

3 Утилизация бутылок в условиях медицинских учреждений осуществляется путем роведения комплекса мер технического, санитарно-гигиенического, медико-профилактического организационного характера в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 как отходы класса А.

Заместитель генерального директора по качеству

А.Н. Рамазанова

