

94 3100

Группа Р 21



УТВЕРЖДАЮ

директор ОАО «Сапфир»

В.В.Горшков

2003г.

НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МИКРОМОТОРНЫЕ
НПо-40-«Сапфир», НП-40-«Сапфир», НУо-40-«Сапфир», НУ-40-«Сапфир»

Паспорт

МКДС. 943134. 003 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
1115	с.м.ш. 21.01.03			

2003



КОПИЯ ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Доронин И.Г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Наконечники стоматологические микромоторные НПо-40-«Сапфир», НУо-40-«Сапфир» (с системой водяного внутреннего охлаждения) и наконечники микромоторные НП-40-«Сапфир», НУ-40-«Сапфир» (без системы охлаждения) (в дальнейшем наконечники), предназначенные для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 2,35 мм и передачи им вращения от микромоторов.

Область применения – терапевтическая и ортопедическая стоматология.

1.2. Наконечники предназначены для условий эксплуатации при температуре от $+10$ до $+35$ °С и относительной влажности 80% при 25 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Допустимая частота вращения на

входе наконечника, с (об/мин):

667^{+83} (40000 $^{+5000}$)

2.2. Передаваемый вращающий момент

(для прямых – момент, передаваемый

цангой, Н·м (кгс·см), не менее:

$7,0 \cdot 10^{-2}$ (0,7)

2.3. Расход воды для охлаждения инструмента

для наконечников НПо-40-«Сапфир», НУо-40-«Сапфир»

при давлении 0,2 МПа (2 кгс/см²), мл/мин

- 75 ± 25

2.4. Режим стерилизации

- стерилизация в паровом стерилизаторе при 134 °С в течение 20 мин при давлении 0,22 Мпа (2,2 кгс/см²)

1145
1145- 21.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.				15.01.03			
Провер				21.04.03			
Н.контр.				21.01.03			

2.5. Средняя наработка на отказ,
ч. не менее:

для прямых наконечников - 500

для угловых наконечников - 300

2.6. Средний срок службы,

год, не менее

(Предельное состояние – такое состояние

при котором восстановление работоспособ-

ного состояния невозможно или годовая

стоимость превышает половину

стоимости нового изделия) - 2

2.7. Осевое усилие на инструмент ,кг, не более, - 3

2.8. Масса наконечника, кг,

не более: - 0,06

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Допускается поставка наконечников в следующей
комплектности:

3.1.1. В каждый комплект наконечника НПо-40-«Сапфир» должен входить:
наконечник НПо-40-«Сапфир» МКДС. 943134. 001 - 1 шт.

Инструменты и принадлежности

Мандрен МКДС. 765233.001

проволока 0,3-Н-17Х18Н9 - 1 шт.

ГОСТ 18143 L = 150 мм

ма́сленка МКДС. 725322. 001 с маслом

индустриальным И-5А, И-8А, И-12А ГОСТ 20799

или маслом МП-601 ТУ 38 101787-79 - 1 шт.

Эксплуатационная документация

Паспорт МКДС. 943134. 003 ПС - 1 экз.

3.1.2. В каждый комплект наконечника НУо-40-«Сапфир» должен входить:
наконечник угловой НУо-40-«Сапфир» МКДС. 943134. 002 - 1 шт.

Инструменты и принадлежности

Мандрен МКДС. 765233. 001
проволока 0,3-Н-17Х18Н9
ГОСТ 18143 $L = 150$ мм - 1 шт.
масленка МКДС. 725322. 001 с маслом
индустриальным И-5А, И-8А, И-12А ГОСТ20799 или
маслом МП-601 ТУ 38 101787-79 - 1 шт.

Эксплуатационная документация

Паспорт МКДС. 943134. 003 ПС - 1 экз.

3.1.3. В каждый комплект наконечника НП-40-«Сапфир» должны входить:
наконечник НП-40-«Сапфир» МКДС. 943134.001-01

Инструменты и принадлежности

масленка МКДС. 725322. 001 с маслом
индустриальным И-5А, И-8А, И-12А ГОСТ20799 или
маслом МП-601 ТУ 38 101787-79 - 1 шт.

Эксплуатационная документация

Паспорт МКДС. 943134. 003 ПС - 1 экз.

3.1.4. В каждый комплект наконечника НУ-40-«Сапфир» должен входить:
наконечник НУ-40-«Сапфир» МКДС. 943134.002-01 - 1 шт.

Инструменты и принадлежности

масленка МКДС 725233. 001 с маслом индустриальном
И-5А, И-8А, И-12А ГОСТ 20799 или маслом МП-601
ТУ 38 101787-79 - 1 шт.

Эксплуатационная документация

Паспорт МКДС. 943134. 003 ПС - 1 экз.

3.1.5. Возможна комплектация наконечников без масленки по согласованию с потребителем.

4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Работать наконечниками при частоте вращения привода более 667 с^{-1} (40000 об/мин) ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4.2. Пользоваться наконечниками при открытом зажимном устройстве ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

4.3. Прикладывать нагрузку свыше 30 Н (3 кгс) к режущему инструменту НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ!

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Вскрыть первичную упаковку при получении наконечника и протереть наружные поверхности изделия сухой, чистой марлей.

5.2. Закрепить в наконечнике рабочий инструмент.

5.3. Смазать наконечник путем закапывания 8-10 капель масла индустриального И-5А в отверстие со стороны хвостовика, подсоединить наконечник к микромотору и проверить работу наконечника на микромоторе.

5.4. Произвести стерилизацию наконечника в паровом стерилизаторе 134°C при давлении 0,22 МПа ($2,2 \text{ кгс/см}^2$) в течении 20 мин. Перед этим наконечник должен быть смазан, головка должна быть закрыта прокладкой либо из целлюлозы, бязи, либо бумаги влагопрочной и т. д. для того, чтобы в нее стекал избыток масла при опробовании наконечника перед началом работы. Затем наконечник помещается в пакет из полиимидной пленки ПМ ТУ 6-19-102-78 или другой термостойкой пленки, пакет закрывается и в нем наконечник помещается в паровой стерилизатор.

5.5. ВНИМАНИЕ! Включать наконечники прямые без инструмента запрещается.

1115
всест- 21.01.03

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

6.1. Наконечники в упаковке предприятия –изготовителя должны храниться в закрытых помещениях в интервале температур от минус 50 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при 15 °С.

6.2. Рекомендуется в процессе эксплуатации хранить наконечники при открытом зажимном устройстве или со вставленным рабочим инструментом.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1. Наконечник стоматологический микромоторный _____
(обозначение)
заводской № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9431-002-07509847-2003 и признан годным к эксплуатации.

М.П.

ДАТА ВЫПУСКА _____

ОТК _____

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

(ПОСТАВЩИКА)

8.1. Предприятие –изготовитель гарантирует безотказную работу наконечника при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации наконечников 12 месяцев со дня продажи.

8.3. Потребителю запрещается производить разборку и ремонт наконечников в период гарантийного срока эксплуатации.

8.4. Предприятие –изготовитель выдает гарантийный талон на проведение ремонта в течение гарантийного срока.

В случае невозможности устранения неисправностей силами мастерских ремонт производится заводом.

Адрес предприятия –изготовителя: Россия

607130, г. Ардатов, Нижегородской области,
пл. Октябрьская, д.1,

ОАО «Сапфир», тел. 831-79-2-04-66

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1. В случае отказа конечника или неисправности его в период действия гарантийных свидетельств, а также обнаружения некомплектности при его первичной приемке владелец конечника должен направить в адрес предприятия изготовителя или в адрес предприятия, осуществляющего гарантийное обслуживание, следующие документы:

заявку на ремонт (замену) с указанием адреса, по которому должен прибыть представитель завода или предприятия, осуществляющего гарантийное обслуживание, номер телефона; дефектную ведомость, гарантийный талон.