

Инструкция по использованию

Набор для изготовления зубных протезов IvoBase, варианты исполнения:

1. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 Pink
2. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 Pink –V
3. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 Preference
4. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 Pink –V Implant
5. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 Preference Implant
6. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 34-V
7. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink
8. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink-V
9. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Preference
10. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink-V Implant
11. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Preference Implant
12. Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Clear

Инструкция



Пожалуйста, внимательно

прочитайте эту инструкцию и

ознакомьтесь со способом применения.

Обратите также внимание на инструкцию по использованию инжектора IvoBase Injector.

Описание

Система IvoBase состоит из протезного материала, базирующегося на PMMA, а также разработанного на фирме прибора для инъектирования IvoBase. Система позволяет полимеризовать протезы полностью автоматически и с выравниванием усадки. Материал IvoBase объединяет в себе преимущества протезных пластмасс горячей полимеризации и автополимеризации. Несмотря на то, что материал создавался в соответствии с требованиями к пластмассам автополимеризации, он к тому же соответствует строжайшим нормативным требованиям к пластмассам автополимеризации, он к тому же соответствует строжайшим нормативным требованиям к пластмассам горячей полимеризации. Таким образом, IvoBase можно отнести к гибридным материалам. Наряду с традиционным гибридным материалом IvoBase Hybrid выпускается материал с повышенной устойчивостью к сколам и поломкам: IvoBase High Impact.

Назначение

Набор предназначен для изготовления акриловых стоматологических протезов на основе PMMA (полиметилметакрилат) методом литьевого прессования.

Выпускаются следующие цвета:

- IvoBase Hybrid:
Pink, Pink-V, Preference, Clear, Pink-V Implant, Preference Implant
- IvoBase High Impact:
Pink, Pink-V, Preference, Pink-V Implant, Preference Implant, 34-V

Состав

– IvoBase Hybrid

Порошок:

Полимер (полиметилметакрилат), пластификатор (трибутил О-ацетилцитрат), инициатор (дибензоилпероксид, 5-этил-5-(циклогексен-1-ил) -барбитуровая кислота), красители (краситель красный С.І. 149, краситель желтый С.І. 120, краситель оксид железа чёрный E172, диоксид титана, нити ацетата целлюлозы)

Жидкость:

Мономер (метилметакрилат, тетраметилен диметакрилат), инициатор (N,N-дигидроксиэтил-р-толуидин), стабилизатор (монометилловый эфир гидрохинона)

– IvoBase High Impact:

Порошок:

Полимер (Модифицированный сополимер PMMA сильного действия, Сополимер PMMA, Полиметилметакрилат (PMMA)), пластификатор (трибутил О-ацетилцитрат), инициатор (Дибензоилпероксид, 5-Этил-5-(циклогексен-1-ил) -барбитуровая кислота), красители (краситель красный С.І. 149, краситель желтый С.І. 120, краситель оксид железа чёрный E172, диоксид титана, нити ацетата целлюлозы)

Жидкость:

Мономер (метилметакрилат, тетраметилен диметакрилат), инициатор (N,N-дигидроксиэтил-р-толуидин), стабилизатор (монометилловый эфир гидрохинона)

Показания

Набор для изготовления зубных протезов IvoBase применяется при изготовлении и ремонте полных, частичных, комбинированных, гибридных протезов, а

также протезировании на имплантатах и перебазировке

Противопоказания

При имеющейся аллергии на компоненты материала от применения следует отказаться. Недолжно происходить никакого контакта неотполимеризованного материала с внутриротовой полостью.

Побочные действия

В отдельных случаях описывались локальные аллергические реакции на материалы, содержащие метилакрилаты.

Меры предосторожности

- Мономер содержит метилметакрилат (ММА)
- ММА оказывает раздражающее действие и является легко воспламеняющимся, температура возгорания: +10°C
- ММА раздражает глаза, органы дыхания и кожу
- Возможно возникновение чувствительности при контакте с кожей
- Избегать контакта с кожей мономера и несполимеризованного материала. Обычные медицинские перчатки не являются защитой от эффекта чувствительности метакрилаты.
- Пары не вдыхать
- Держать вдали от источников пламени. Не курить.
- Не допускать попадания мономера в канализацию
- Принять меры против электростатических разрядов.

Важные указания

- Модели перед запаковкой тщательно насытить водой.
- Половинки кюветы перед запаковкой хорошо изолировать.
- Поверхности гипса почистить и изолировать
- Точно соблюдать время полимеризации и охлаждения

- Контакт растворителя или мономера с полимеризованным материалом протеза может привести к образованию белых пятен.
- При использовании изолирующего средства в пришеечной области Ivoclar Vivadent рекомендует применять А-силиконы с твердостью >65 Shore A (например, Flexistone Plus/Virtual® Heavy Body Fast). Применение К-силиконов может привести к повреждению материала протеза.
- С продуктом может работать только обученный персонал.
- Дополнительное инъектирование второй капсулы с материалом IvoBase или SR Ivoclar в уже заполненную кювету невозможно.
- Оставшийся материал в уже инъектированной капсуле IvoBase снова использовать нельзя.
- Высохший гипс перед инъекцией следует насытить водой.
- Если кювета не была очищена, под воздействием высокой температуры возможно появление дыма.
- После изготовления протеза до момента фиксации хранить во влажном состоянии.

Применение

Подготовка к инъекции

1. Подготовка кюветы

Внутреннюю поверхность чистых

половинок кюветы изолировать



тонким слоем вазелина.

Формирователь каналов

наполовину поместить изнутри в одну из

половинок кюветы, а местодержатель для

фильтра (B1) разместить в одну из

половинок кюветы.

2. Запакровка модели

- 2a** Хорошо увлажненную и изолированную модель запаковать обычным дентальным гипсом (класс III) в половинке кюветы. Излишки гипса снять на одном уровне с краем модели и кромкой кюветы.

Важно: Край гипса должен на половину закрывать формирователь канала.

3. Установка восковых частей

Восковые части (В) могут присоединяться к смоделированному протезу без дополнительного воскования. При этом следует обращать внимание на то, что гипс не должен затекать под восковые части.

- 3a** Гипс должен полностью отвердиться. Половинный формирователь канала снять, установить полный формирователь канала.

- установка восковой литниковой заготовки (В2)

- 3b** Восковую литниковую часть (В2) адаптировать на полном формирователе канала.

Полный протез верхней челюсти

- 3c** Установить инъекционный канал в области неба, посередине, а также по инъекционному каналу вестибулярно и к каждому бугорку верхней челюсти, воск адаптировать к восковой моделировке протеза.

Полный протез для нижней челюсти

- 3d** Установить по одному инъекционному каналу к язычной области ретромолярного треугольника. Средний инъекционный канал удалить (В2).

Частичные протезы

К каждому седлу протеза к дорзальному краю отдельно адаптировать по одному инъекционному каналу.

- установка воздухоотводной восковой части (В3)

- 3e** Объединяющий канал воздухоотводной восковой части (В3) разместить и адаптировать на середине восковой части-местодержателя для фильтра.

Важно: воздухоотводные каналы не должны соприкасаться со стенками кюветы, это поможет обеспечить герметичность кюветы.

Полный протез для верхней и нижней челюсти

- 3f** Три канала воздухоотводной восковой части (В3) адаптировать фронтально к восковой модели.

Частичные протезы

Три канала воздухоотводной восковой части (В3) установить на фронтальном ограничении седел протезов. При недостаточной длине воздухоотводной восковой части (В3) необходимо дополнить восковой проволокой соединение между седлом протеза и восковым местодержателем фильтра по наикратчайшему пути.

4. Запакровка силиконом

- 4a** Вестибулярные и небные или язычные области моделируемого протеза покрыть силиконом. Оклюзионные поверхности и кромки режущего края у зубов не закрывать. Перед отверждением силикона на его поверхности создать ретенционность и использовать ретенционные кристаллы, для того чтобы силиконовая форма была закреплена в гипсе.

Совет: для достижения оптимального результата рекомендуется использовать текучий силикон (А-силикон) с прочностью Shore-A > 65 (например, Flexistone Plus или Virtual Heavy Body Fast).

4b Контактные поверхности гипс-к-гипсу изолировать нанесением разделительной жидкости (Separating Fluid) (F).

5. Запакровка ответной части кюветы

5a Верхнюю половинку кюветы положить и зафиксировать запорными бюгелями.

5b Замешать традиционный дентальный гипс (класс III) в соответствии с рекомендациями производителя и в текучей консистенции залить на вибростоліке в отверстие кюветы, следить, чтобы в материале не образовывались пузырьки воздуха. Шпателем IvoBase ровно снять излишки, так, чтобы из выходного отверстия кюветы не выступал гипс.

6. Выварка модели

6a После полного отверждения гипса кювету нагреть примерно при 90°C в горячей воде в течение 5-8 минут. Затем кювету открыть, половинный формователь канала вынуть, основную часть воска удалить ножом. Внутренние поверхности тщательно выварить чистой горячей водой.

Совет: для выварки использовать чистую воду без каких-либо добавок (например, растворитель воска, очищающие средства). Добавки могут привести к образованию пятен на протезе.

7. Зубы

7a Шейки зубов и базальные поверхности зубов для создания хорошего соединения должны быть абсолютно свободными от воска. Провести легкую пескоструйную обработку базальных и цервикальных поверхностей зубов (100 мкм Al₂O₃, 2 бара) или придать им шероховатость с помощью дентальной твердосплавной фрезы.

8. Изолировать гипсовые поверхности

8a **Важно:** перед изоляцией половинки кюветы охладить до комнатной температуры (<30°C) на воздухе или в чистой холодной воде. Точную температуру кюветы можно контролировать с помощью инфракрасного термометра.

8b Чистые поверхности гипсовой модели изолировать с использованием Separating Fluid (разделительная жидкость) (F). Через 5 минут нанести второй слой. Избегать образования капель (например, в области переходной складки).

9. Поставить воздухоотводный фильтр

9a Воздухоотводный фильтр (E) поместить в соответствующий вырез в кювете.

10. Установка воронки и центрирующей вставки

10a Воронку IvoBase (D) вставить в центрирующую вставку и вдавить до щелчка, чтобы она защелкнулась. Центрирующую вставку с воронкой (D) расположить в нижней половинке кюветы.

10b Половинки кюветы соединить и закрепить запорными бюгелями.

Инъекция и полимеризация

Работа с инжектором IvoBase Injector полностью описана в инструкции. Перед замешиванием материала инжектор IvoBase Injector должен быть в рабочем состоянии и готов к работе.

11. Замешивание материала

Для инъекции полного верхнего или нижнего протеза достаточно содержимого одной капсулы.

Содержимое капсулы	Мономер	Полимер
IvoBase Hybrid	20 мл	34 г
IvoBase High Impact	20 мл	30 г

- 11a Емкость для мономера (A4) извлечь из капсулы. Снять крышку капсулы (A1).
- 11b Крышку емкости для мономера (A4) открутить,
- 11c залить жидкость в открытую капсулу (A2).
- 11d С помощью шпателя (C) замешать мономер и полимер в капсуле до гомогенного состояния (в течение прим. 20-30 сек.).

12. Заполнение инжектора

В течение 5 минут после замешивания действовать следующим образом:

- 12a Открытую капсулу (A) поставить на ровную поверхность и вставить кювету в капсулу (A).

Совет: кювету с капсулой перед полимеризацией больше не опрокидывать, это поможет избежать протекания капсулы (A). При поднимании кюветы капсула (A) должна плотно сидеть в центрирующей вставке.

- 12b Открыть двери инжектора. Кювету с капсулой (A) задвинуть до щелчка в полимеризационную камеру. Закрыть двери инжектора.

13. Запуск программы

- 13a Выбрать соответствующую программу (обзор программ см. в инструкции к инжектору).
- 13b По желанию можно активировать клавишу "RMR", чтобы сократить число остаточных мономеров до <1%.
- 13c Нажать кнопку «Старт». Запускается полностью автоматический процесс инъектирования. Время, оставшееся до окончания процесса, отображается на дисплее.

- 13d По окончании программы звучит сигнал. Горячая кювета вынимается за изолирующие уступы из прибора (на пользователе должны быть термоперчатки). После того, как кювету достали, инжектор сразу же готов к следующей полимеризации.

Внимание: При вынимании кювета может быть еще очень горячей. Опасность получения ожога!

14. Охлаждение кюветы

Кювету охлаждать под проточной холодной водой, не менее 15 минут. Охлаждение по выбору можно также проводить прямо в инжекторе (например, в течение ночи).

Важно: если кювета охлаждена недостаточно и открыта при слишком высокой температуре, это может привести к неточности протеза.

15. Распаковка протеза

Удалить запорные бюгели.

- 15a Поместить кювету в дентальный пресс. Зафиксировать приспособление для распаковки между гипсом и диском пресса.

- 15b Вставить широкую отвертку или нож для гипса в зазор между половинками кюветы и, как рычагом, приподнять верхнюю половинку кюветы. Вынуть кювету из пресса, перевернуть и повторить процесс.

- 15c Вынуть гипсовую часть с капсулой и отделить капсулу от инъекционного канала с помощью диска, фрезы или пилы. Распаковать протез обычным образом с помощью гипсовой цанги из гипса.

16. Обработка протеза

Обработка полимеризованного материала IvoBase проводится крестообразной твердосплавной фрезой, наждачной бумагой и другими полировочными

средствами, обычно используемыми для обработки протезного материала.

Ремонт/Перебазировка

IvoBase можно ремонтировать и тем же самым материалом, и пластмассой холодной полимеризации ProBase® Cold.

Ремонт/увеличение с помощью IvoBase Hybrid/ High Impact

Ремонт протеза из IvoBase может проводиться без запаковки в кювету IvoBase. В основном весь процесс соответствует ремонту с обычными протезными материалами холодной полимеризации.

Соблюдать следующее соотношение смешивания:

	Полимер	Мономер
IvoBase Hybrid	9 г	5 г
IvoBase High Impact	8 г	5 г

Полимер и мономер должны быть смешаны между собой до образования гомогенной смеси (в течение примерно 20 секунд).

Следует учитывать следующее рабочее время (при 23°C комнатной температуры):

- 30 сек. длительность фазы набухания
- 1-2 мин. длительность фазы литья
- 3-5 мин. длительность фазы моделирования

Общее рабочее время после замешивания составляет 10 минут.

Материал полимеризовать при 55°C под давлением 2.5 бара в течение 20 минут в полимеризаторе под давлением.

Перебазировка с IvoBase Hybrid / High Impact

Перебазировка протеза из материала IvoBase может проводиться и с запаковкой в кювету IvoBase, и без нее.

а) Перебазировка без запаковки в кювету IvoBase: Процесс без запаковки в кювету IvoBase аналогичен перебазировке обычными протезными материалами-автополимеризатами.

б) Перебазировка с запаковкой в кювету IvoBase. Запаковка и подготовка протеза к перебазировке проводится так же, как при подготовке смоделированного протеза. Следует обращать внимание на следующие моменты:

- инъекционный и воздухоотводный каналы следует присоединять к слепку перебазировки и
- перебазированная область должна иметь толщину не менее 2 мм.

Ремонт/увеличение/перебазировка с использованием ProBase Cold

Процесс аналогичен ремонту обычными протезными материалами – автополимеризатами. Более подробную информацию см. в инструкции к ProBase Cold.

Условия хранения и транспортирования

- материал следует хранить в прохладном, темном, хорошо проветриваемом помещении.
- температура хранения и транспортирования: 2-28°C.
- материал не использовать по истечении срока годности.
- хранить в месте, недоступном для детей.
- изделия должны отгружаться и перевозиться в оригинальной транспортной упаковке
- Изделия транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Условия использования

Использовать при температуре 2-28°C.

Срок годности

36 месяцев при температуре хранения 2-28°C

Срок годности после вскрытия упаковки - Н/Д, т.к. материалы IvoBase разработаны с разовой дозой.

Метод утилизации и окончательная утилизация продукта

-Для утилизации воспользуйтесь разрешенным местом захоронения отходов или установкой по сжиганию отходов, одобренной местными органами власти.

-Утилизацию следует проводить в соответствии с официальными правилами.

Классификация по EN ISO 20795-1, тип 2, класс 1

Продукт соответствует требованиям EN ISO 20795: 2008.

Гарантийные обязательства

По вопросам качества, касающимся
медицинского изделия "Набор для
изготовления зубных протезов Ivobase", на
территории РФ просьба обращаться по
адресу:

ООО «Ивоклар Вивадент», 115432 г.
Москва, Пр-т Андропова, д.18, стр.6, тел.
+7 (499) 418-03-01,
info.ru@ivoclarvivadent.com

Этот материал разработан исключительно для
применения в стоматологии и должен
использоваться строго в соответствии с инструкцией
по применению. Производитель не несет
ответственности в случае использования материала
не по инструкции или в непредусмотренной области
применения. Потребитель несет собственную
ответственность за тестирование материала на
пригодность его применения для любых целей, не
указанных явно в инструкции.

Производитель

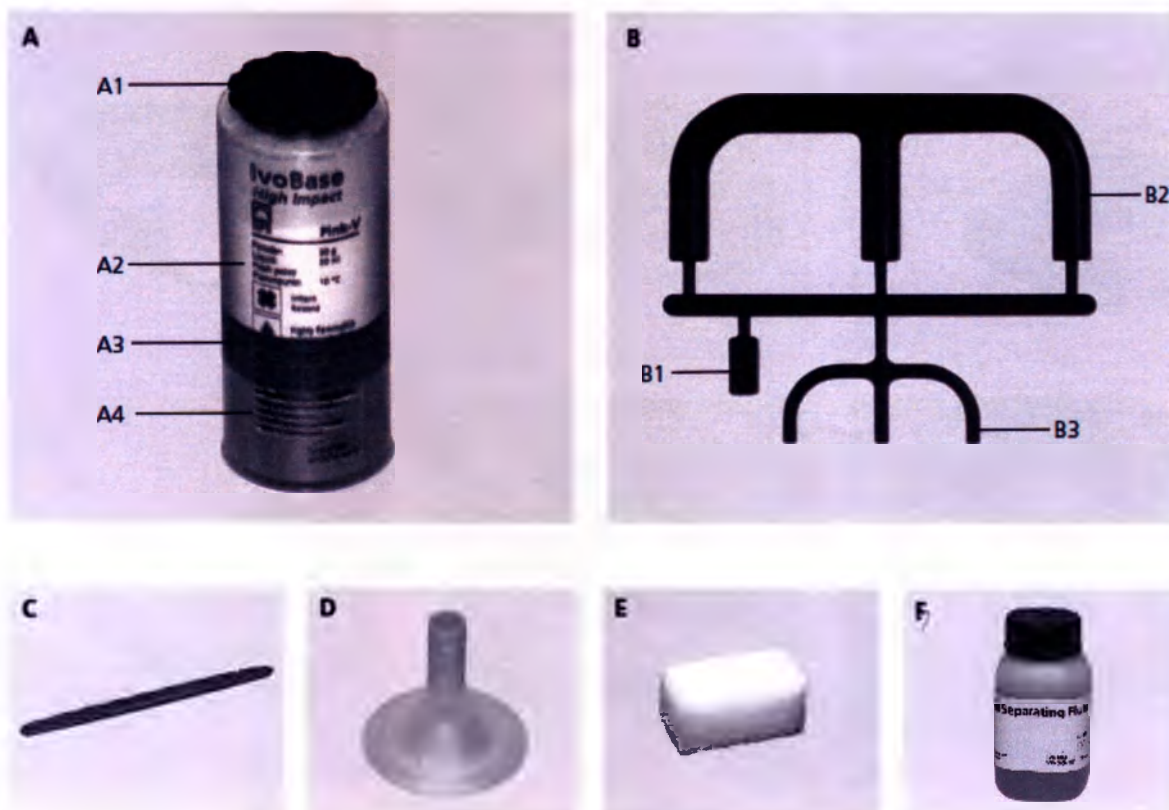
Ivoclar Vivadent AG FL-9494 Schaan /
Liechtenstein

Ivoclar Vivadent Manufacturing GmbH /
Italy

Тел. +423/235 35 35, сайт
www.ivoclarvivadent.com

Приложение 1

Перечень составных частей



Перечень составных частей:

A) Капсула IvoBase

- A1 Крышка капсулы
- A2 Капсула
- A3 Плунжер
- A4 Емкость для мономера

B) IvoBase восковые части

- B1 восковая часть – местодержатель для фильтра
- B2 восковая литниковая часть
- B3 воздухоотводная восковая часть

C) Шпатель

D) Воронка

E) Воздухоотводный фильтр

F) Разделительная жидкость

Приложение 2

Обработка шаг за шагом

1a



2a



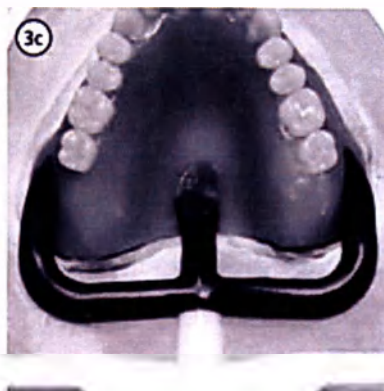
3a



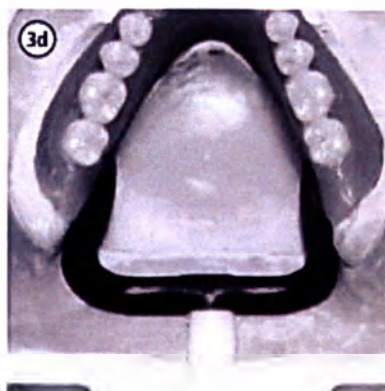
3b



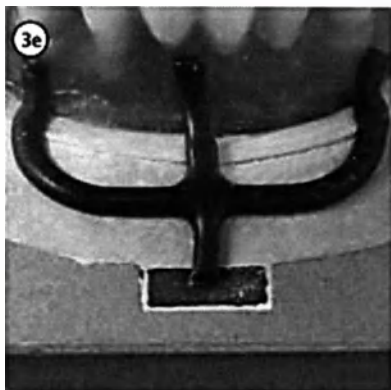
3c



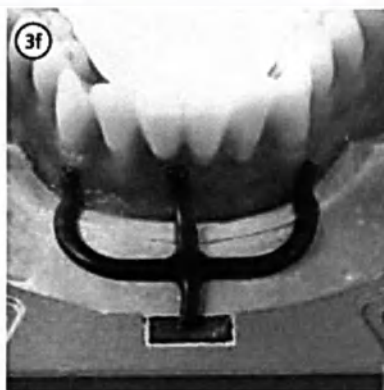
3d



3e



3f



4a



4b

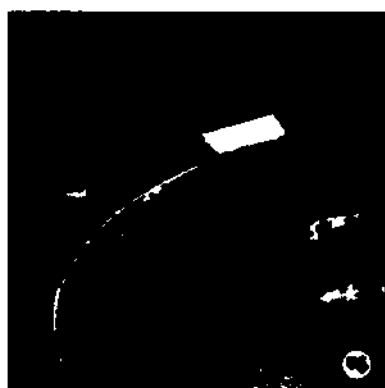
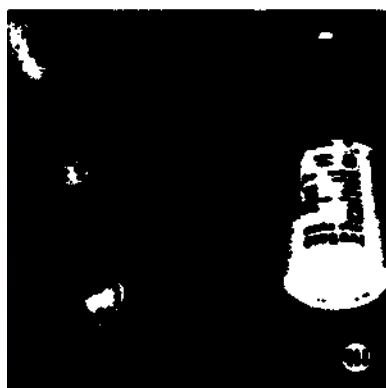
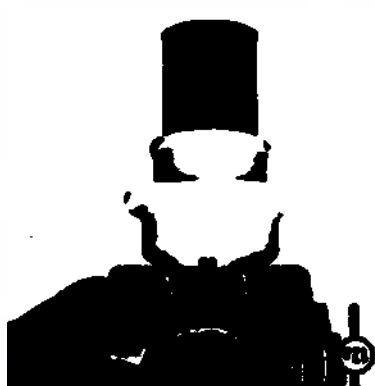


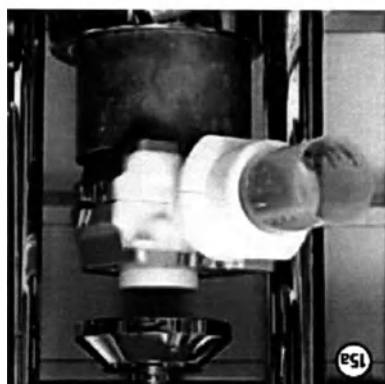
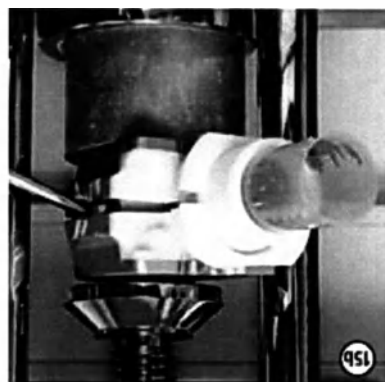
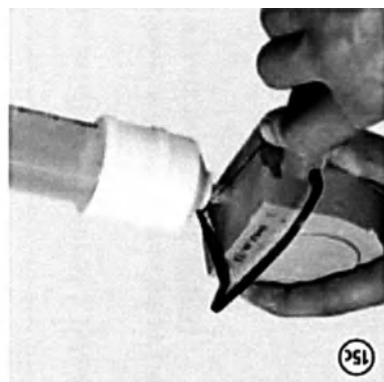
5a



5b





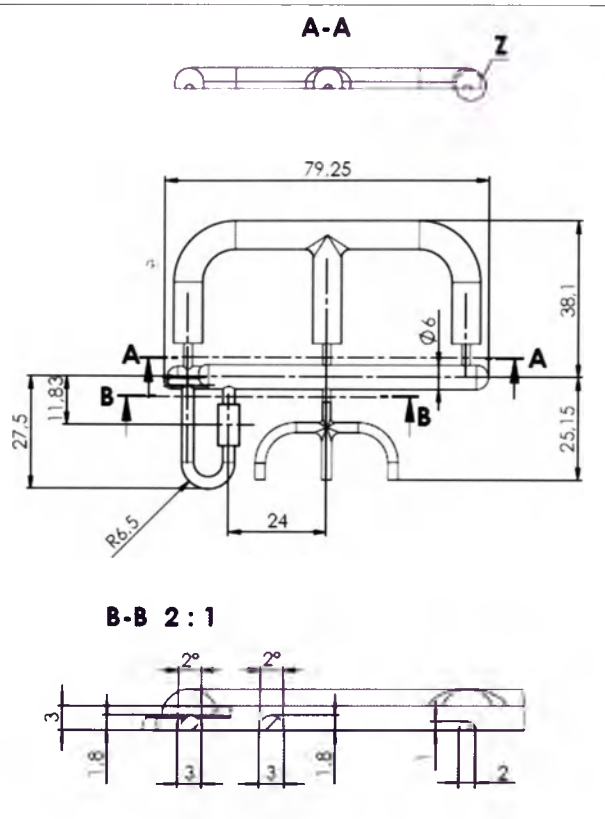
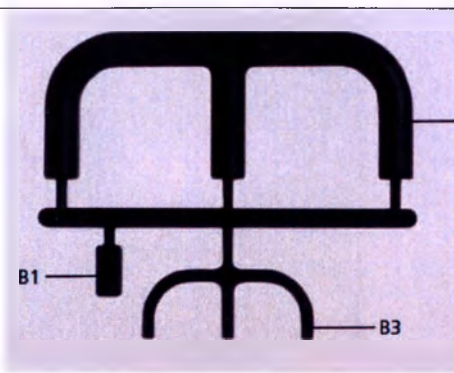


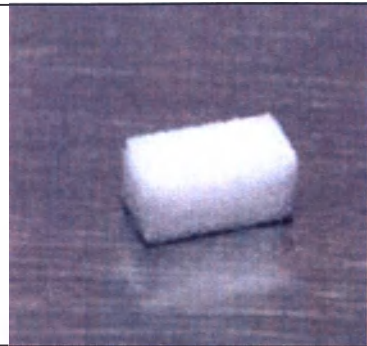
Приложение 3

Технические характеристики компонентов набора

Компонент	Описание		Назначение									
	Описание*	Внешний вид										
Полимер	А Капсула IvoBase A1 Крышка капсулы A2 Капсула A3 Плунжер A4 Емкость для мономера <table border="1"><thead><tr><th>Содержимое капсулы</th><th>Мономер</th><th>Полимер</th></tr></thead><tbody><tr><td>IvoBase Hybrid</td><td>20 мл</td><td>34 г</td></tr><tr><td>IvoBase High Impact</td><td>20 мл</td><td>30 г</td></tr></tbody></table> Материал: <i>Капсула IvoBase:</i> Капсула: Полипропилен PPH 9040 Плунжер и крышка капсулы: Полиэтилен низкой плотности Purell PE 1840 H Емкость для мономера: Сополимер из акрилонитрила и метакрилата Varex (термопластичная смола Varex) Химический состав полимера и мономера: см. приложение к Разделу 3 «Химический состав компонентов»	Содержимое капсулы	Мономер	Полимер	IvoBase Hybrid	20 мл	34 г	IvoBase High Impact	20 мл	30 г		Для изготовления акриловых стоматологических протезов на основе РММА (полиметилметакрилат) методом литьевого прессования
Содержимое капсулы		Мономер	Полимер									
IvoBase Hybrid	20 мл	34 г										
IvoBase High Impact	20 мл	30 г										
Мономер												

Разделительная жидкость	Объем 60 мл Материал: Флакона для разделительной жидкости: Полиэтилен высокой плотности Sabic B5823 Крышка флакона: Полиэтилен высокой плотности Lupolen 5031 L Q 449 K Химический состав разделительной жидкости: см. приложение к Разделу 3 «Химический состав компонентов»		Для изоляции поверхности
Воронка	Ø 10 мм / Ø44 мм Высота 40 мм Материал: полипропилен PPH 7060		Используется для инъекции пластмассы в кювету

Восковые части	 Материал: парафиновый воск	 В1 – местодержатель для фильтра В2 – восковая литниковая часть В3 – воздухоотводная восковая часть	Предназначены для создания каналов в гипсе, через которые производится запрессовка пластмассы в полость протеза,
Воздухоотводный фильтр	 Высота 10.2 мм, площадь поперечного сечения 5.25 x 5.25 мм Материал: Полиэтилен высокой плотности		Служит для оттока воздуха в процессе прессования пластмасс

			
Шпатель	Высота 135 мм площадь поперечного сечения 5 x 8.7 мм Материал: Полипропилен PPH 9040		Используется для смешивания мономера и полимера

*Допустимые отклонения:

- 1) Для массы - $\pm 2\%$
- 2) Для объема - $\pm 2\%$
- 3) Для линейных размеров - $\pm 5\%$

Приложение 4

Физические свойства материала

Физические свойства	Дана оценка характерным физическим свойствам в соответствии с производственным стандартом <u>EN ISO 20795:2013</u>				
	Для розового материала было достигнуты следующие результаты (усредненные значения)				
	Свойство	Значение в соответствии с EN ISO 20795:2013	IvoBase High Impact	IvoBase Hybrid	Единица
	Пределная прочность на изгиб	≥60	Не менее 70	Не менее 80	МПа
	Модуль упругости при изгибе	>1500	2361±40	2709±40	МПа
	Коэффициент интенсивности напряжений K _{max}	≥1,9	2,54±0,1	Н/Д	МПа м ^{1/2}
	Общая работа до разрушения (W _f)	≥900	Не менее 1600	Н/Д	Дж/м ²
	Остаточный ММА	≤4.5	1,19±0,1	0,95±0,1	%
	Остаточный ММА с использованием опциональной функции RMR	≤1%	0,65±0,1	0,68±0,1	%
	Поглощение воды (w _{sp})	≤32	21,1±0,5	22,8±0,5	µг/мм ¹
	Коэффициент растворения (w _{sl})	≤8.0	0– 0,02	0– 0,02	µг/мм ³
Все критерии приемлемости перечислены в окончательной спецификации изделия и соответствуют материалу IvoBase.					

Приложение 5

Набор для изготовления зубных протезов Ivobase, варианты исполнения:

- 1) Набор для изготовления зубных протезов Ivobase High Impact (HI) Kit 20 Pink, в составе:
 1. Полимер Ivobase High Impact Polymer Pink 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 2) Набор для изготовления зубных протезов Ivobase High Impact (HI) Kit 20 Pink -V, в составе:
 1. Полимер Ivobase High Impact Polymer Pink -V 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 3) Набор для изготовления зубных протезов Ivobase High Impact (HI) Kit 20 Preference, в составе:
 1. Полимер Ivobase High Impact Polymer Preference 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 4) Набор для изготовления зубных протезов Ivobase High Impact (HI) Kit 20 Pink –V Implant, в составе:
 1. Полимер Ivobase High Impact Polymer Pink –V Implant 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 5) Набор для изготовления зубных протезов Ivobase High Impact (HI) Kit 20 Preference Implant, в составе:
 1. Полимер Ivobase High Impact Polymer Preference Implant 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).

6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 6) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase High Impact (HI) Kit 20 34-V, в составе:
1. Полимер IvoBase High Impact Polymer 34-V 30 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 7) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink, в составе:
1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Pink 34 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 8) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink-V, в составе:
1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Pink-V 34 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 9) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Preference, в составе:
1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Preference 34 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 10) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Pink-V Implant, в составе:
1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Pink-V Implant 34 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).
 3. Воронка (22 шт.).
 4. Восковые части (22 шт.).
 5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
 6. Разделительная жидкость 60 мл.
 7. Шпатель.
- 11) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Preference Implant, в составе:
1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Preference Implant 34 г. (20 шт.).
 2. Мономер 20 мл (20 шт.).

3. Воронка (22 шт.).
4. Восковые части (22 шт.).
5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
6. Разделительная жидкость 60 мл.
7. Шпатель.

12) Набор для изготовления зубных протезов IvoBase Hybrid Kit 20 Clear, в составе:

1. Полимер IvoBase Hybrid Polymer Clear 34 г. (20 шт.).
2. Мономер 20 мл (20 шт.).
3. Воронка (22 шт.).
4. Восковые части (22 шт.).
5. Воздухоотводный фильтр (22 шт.).
6. Разделительная жидкость 60 мл.
7. Шпатель.

Страница 9

«Ивоклар Вивадент А.Г.» (Ivoclar Vivadent A.G.)
FL-9494 Шан/Лихтенштейн
(Ivoclar Vivadent AG FL-9494 Schaan/Liechtenstein)

«Ивоклар Вивадент Мэнюфэкчеринг ГмбХ» (Ivoclar Vivadent Manufacturing GmbH)
Италия

Оборотная сторона страницы 21

/Штамп: **«Ивоклар Вивадент АГ»**
Отдел по вопросам международного регулирования
Бендерерштрассе 2, 9494 Шан
Княжество Лихтенштейн
(Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein)/

Переводчик

Серебренников Федор Олегович

Город Москва.

Двадцать третьего октября две тысячи пятнадцатого года.

Я, Миллер Николай Николаевич, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком Серебренниковым Федором Олеговичем в моем присутствии. Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № *3-5351*

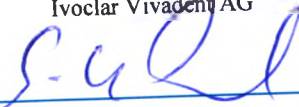
Взыскано по тарифу: 100 руб. 00 коп.

Нотариус



Пронумеровано, прошито, скреплено печатью 2 листов
numbered, stitched, sealed __ sheets

Ивоклар Вивадент АГ
Ivoclar Vivadent AG



Штефан Ульманн
Stephan Uhlmann

Представитель по вопросам международного регулирования
Representative International Regulatory Affairs

Ivoclar Vivadent AG
International Regulatory Affairs
Benderersstrasse 2, 9494 Schaan
Principality of Liechtenstein

Страница 9

«Ивоклар Вивадент А.Г.» (Ivoclar Vivadent A.G.)
FL-9494 Шан/Лихтенштейн
(Ivoclar Vivadent AG FL-9494 Schaan/Liechtenstein)

«Ивоклар Вивадент Мэньюфэкчеринг ГмбХ» (Ivoclar Vivadent Manufacturing GmbH)
Италия

Оборотная сторона страницы 21

Штамп: «Ивоклар Вивадент АГ»
Отдел по вопросам международного регулирования
Бендерерштрассе 2, 9494 Шан
Княжество Лихтенштейн
(Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Principality of Liechtenstein)/

Переводчик

Серебренников Фёдор Олегович

Город Москва.

Двадцать третьего октября две тысячи пятнадцатого года.

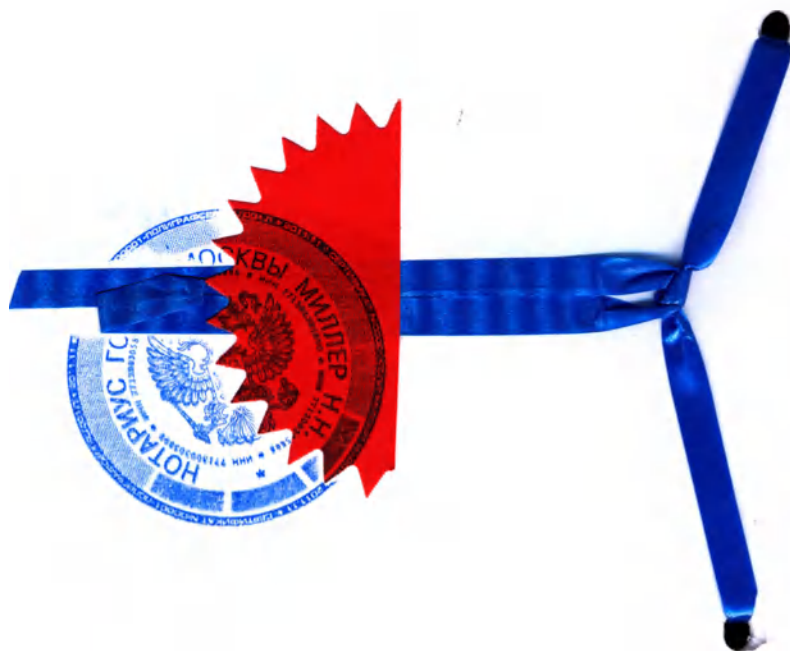
Я, Миллер Николай Николаевич, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком Серебренниковым Федором Олеговичем в моем присутствии. Личность его установлена.

Зарегистрировано в реестре за № *3-5351*

Взыскано по тарифу: 100 руб. 00 коп.

Нотариус





Всего прошнуровано,
пронумеровано
и скреплено печатью

22 (двадцать два) листов

нотариус