



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**АРМАВИРСКИЙ ЗАВОД
РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Система менеджмента качества, действующая на заводе,
соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)

352931, Россия, г. Армавир,
Краснодарского края,
ул. Новороссийская, 2/4

Тел.: (861-37) 3-21-69
Тел./факс: 4-21-90, 4-64-22
E-mail: azri@arm.kes.ru

ОКПО 00149498 ОГРН 1022300637325
ИНН 2302008970 КПП 230201001

№ _____
на № _____ от _____

**Инструкция по применению
ПЕРЧАТОК ХИРУРГИЧЕСКИХ ЛАТЕКСНЫХ НЕСТЕРИЛЬНЫХ
МНОГОКРАТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ «АЗРИ»
производства ОАО "Армавирский завод резиновых изделий" (Россия)**

■ Перчатки хирургические нестерильные многократного применения, предназначенные для защиты пациента и медицинского работника от взаимного заражения во время проведения хирургических операций.

■ Изготовлены из натурального латекса каучука, который может вызвать аллергическую реакцию.

■ Перчатки выдерживают четырехкратную обработку водным моющим раствором и стерилизацию паровым методом.

■ Перед применением перчатки полностью погружают в моющий раствор, состоящий из 17 см³ перекиси водорода по ГОСТ 177, 5 г взвешенного с погрешностью $\pm 0,1$ г одного из синтетических моющих средств - "Прогресс", "Астра", "Лотос" "Айна" или "Маричка" и 978 см³ питьевой воды по ГОСТ Р 51232 и выдерживают в течении от 15 до 16 мин при первоначальной температуре от 50°C до 55°C. Протирать перчатки тампоном и обрабатывать ершом не допускается. Обработанные в моющем растворе перчатки промывают в проточной питьевой воде по ГОСТ Р 51232 в течении от 15 до 16 мин. Затем влажные перчатки обрабатывают биологически безвредным порошкообразным веществом и высушивают при температуре не выше 70 °C. Стерилизацию перчаток проводят паровым методом. Сухие перчатки заворачивают в марлю по ГОСТ 9412 так, чтобы они не соприкасались друг с другом и были защищены от контакта с металлом и помещают в паровой стерилизатор по ГОСТ Р 51935. Перчатки выдерживают в стерилизаторе при давлении пара (0,11+0,02) МПа, температуре (120 + 2)°C в течение (45+3) мин.

Допускается проводить испытания в стерилизаторах других марок или в автоклавах, обеспечивающих температуру от 120°C до 122 °C в течение 45 мин.

■ Следует оберегать перчатки от механических повреждений.

Генеральный директор

А. В. Харченко

