

Акционерное общество
«Армавирский завод резиновых изделий»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор АО «АЗРИ»


Н. В. Симонова
« 30 » _____ 2020 г.



**ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

**Напальчники медицинские резиновые
по ТУ 38.106567-88**

2020 г.

**Инструкция по применению, хранению и транспортированию
напальчников медицинских резиновых
ТУ 38.106567-88**

Регистрационное удостоверение № ФСР 2010/07229 от 21 августа 2015 года
Акционерное общество «Армавирский завод резиновых изделий», АО «АЗРИ»
352931, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Новороссийская, 2/4,
тел. (86137) 3-00-24, факс: (86137) 4-64-22, (86137) 4-21-90,
E-mail: info@azri.ru; sale@azri.ru

Напальчники медицинские резиновые предназначены для защиты и изоляции пальцев рук.

Напальчники изготавливаются: тип I и тип II вид А и Б. Тип I- для защиты и изоляции пальцев рук. Тип II, вид А - для защиты пальцев рук от воздействия растворов кислот и щелочей, концентрация которых не более 20 %. Тип II, вид Б — для изоляции пальцев рук при контакте с поверхностью деталей приборов. Напальчники типа I, тип II вид А изготавливаются трех номеров: 1, 2, 3; напальчники тип II вид Б - четырех номеров: 1, 2, 3, 4.

Перед применением напальчники должны пройти цикл обработки, включающий дезинфекцию, предстерилизационную очистку и химическую стерилизацию по МУ 287-113.

Дезинфекцию проводят кипячением напальчников в дистиллированной воде в течение (30 ± 5) мин. при полном погружении изделий в воду.

Предстерилизационную очистку проводят путем замачивания напальчников в моющем растворе, содержащем 0,5 % перекиси водорода по ГОСТ 177 и 0,5 % одного из моющих средств («Прогресс», «Айна», «Маричка», «Астра», «Лотос», «Лотос-Автомат») в питьевой воде по ГОСТ Р 51232 при температуре раствора $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение $(15,0 \pm 1,0)$ мин. Температура моющего раствора не поддерживается. После этого напальчники ополаскивают питьевой проточной водой в течение $(10,0 \pm 1,0)$ мин. и сушат горячим воздухом при температуре 85°C до полного исчезновения влаги.

Химическую стерилизацию проводят в 6 %-ном растворе перекиси водорода при температуре не менее 18°C в течение (360 ± 5) мин.

После выдержки в растворе напальчники промывают стерильной жидкостью (питьевая вода, 0,9 % раствор натрия хлорида) не менее 30 с и используют по назначению. Во избежание слипания, в период между циклами обработки, напальчники должны быть обработаны погружением в 5 %-ную суспензию биологически безвредного вещества. Напальчники выдерживают три цикла обработки.

Напальчники транспортируют всеми видами крытого транспорта в климатических условиях 4 (Ж2) по ГОСТ 15150 при температуре от плюс 50°C до минус 50°C . Распаковывать напальчники после транспортирования при минусовых температурах следует после выдержки их в упаковке не менее 1 суток при температуре от 0°C до 25°C .

При хранении напальчники, упакованные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, должны храниться по условиям хранения 2 С ГОСТ 15150 при температуре от 0°C до 25°C и относительной влажности воздуха

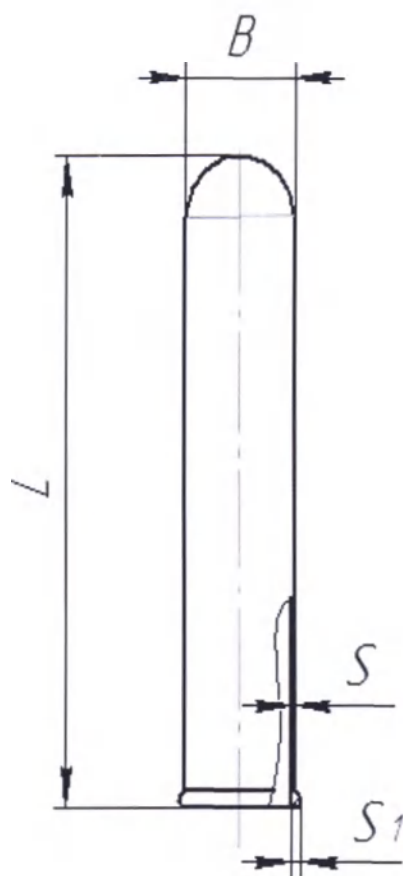
не выше 85 % на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов. Напальчники при хранении не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, масел, бензина и других веществ, разрушающих резину.

Гарантийный срок годности напальчников — три года с месяца изготовления.

После использования по назначению напальчники утилизируют в соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 для отходов класса Б (эпидемиологически опасные отходы). После аппаратных способов обеззараживания с применением физических методов и изменения внешнего вида отходов, исключающего возможность их повторного применения, отходы классов Б могут накапливаться, временно храниться, транспортироваться, уничтожаться и захораниваться совместно с отходами класса А (эпидемиологически безопасные отходы, по составу приближенные к ТБО).

Напальчники, не использованные по назначению, с истекшим сроком годности утилизируют в емкость для твердых бытовых отходов как отходы класса А.

Форма и размеры напальчников должны соответствовать нормам, указанным на рисунке и в таблице.



Рисунок

Таблица

в миллиметрах

Тип напальчников	Вид	Номер	Длина L, не менее	Ширина в, (пред. отклонение ± 2)	Толщина S	Толщина венчика S, не более
I		1	70	24	0,15-0,3	1,5
		2		26		
		3		28		
II	А	1		24	0,3-0,5	2,2
		2		26		
		3		28		
	Б	1		24	0,15-0,3	1,8
		2		26		
		3		28		
		4		26	0,1-0,2	

Инструкцию подготовил
инженер-технолог
21.09.2020 г.



Е. Я. Потапова

в настоящем документе прошито, пронумеровано и скреплено
печатью 4 (четыре) листа

Генеральный директор
Акционерное общество «Армавирский завод
резиновых изделий» _____ Н. В. Симонова

