



443052, г. Самара, ул. Береговая, 9А,
e-mail: info@samaragips.ru www.samaragips.ru
тел./факс: +7 (846) 269-64-25
тел./факс: +7 (846) 269-64-32
ИНН: 6319009009, КПП: 631201001
ОГРН 1026301697311,

ОКПО: 21151476
расч. счет: 40702810954020101535
в Поволжском банке ОАО «Сбербанк
России» г. Самара
кор. счет: 30101810200000000607,
БИК: 043601607

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ (в т.ч. Инструкция по применению)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гипс стоматологический по ГОСТ 31568-2012: Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»; 2. Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-4» - применяются для изготовления диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей;

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Гипс 3 типа (твердый) применяется для изготовления диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей;

3. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ: не выявленные

4. СОСТАВ ПОРОШКОВОГО КОМПОНЕНТА

1. Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»

Состав:

1. Полугидрат сульфат кальция - 99,77 %
2. Модификаторы - 0,2% (диспергатор и гиперпластификатор)
3. Краситель - 0,03 % (пигмент голубой)

2. Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС»

Состав:

1. Полугидрат сульфат кальция - 99,68 %
2. Модификаторы - 0,3 % (диспергатор и гиперпластификатор)
3. Краситель - 0,02 % (пигмент бежевый)

5. ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКТА

5.1. Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»

Внешний вид продукта: сухая, однородно перемешанная смесь без посторонних включений и комочков, голубого цвета.

5.2. Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС»

Внешний вид продукта: сухая, однородно перемешанная смесь без посторонних включений и комочков, бежевого цвета.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

6.1 Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»

Показатель	Значение
Тонкость помола, остаток на 0,2, %	Не более 1
Влажность, не более %	0,5
Пропорция вода/порошок	26мл/100гр
Сроки схватывания, мин	8-15
Линейное расширение через 2 часа, не более, %	0,1
Предел прочности при сжатии через 1 ч, МПа	30,0
Цвет	Голубой

6.2 Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-4»

Показатель	Значение
Тонкость помола, остаток на 0,2, %	Не более 1
Влажность, не более %	0,5
Пропорция вода/порошок	19мл/100гр
Сроки схватывания, мин	7-12
Линейное расширение через 2 часа, не более, %	0,08
Предел прочности при сжатии через 1 ч, МПа	50,0
Цвет	Бежевый

7. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

7.1 Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»

- высокая текучесть раствора (обеспечивает хорошую способность заполнять формы);
- точность воспроизведения оригинала (даёт точный отпечаток рельефа зубов и полости рта);
- отсутствие пузырьков воздуха в отливаемых моделях (при затворении смеси водой);
- высокая прочность (при извлечении из оттиска модель не сломается);
- тиксотропен, т.е. сам по себе не очень текуч, но при вибрации текучесть резко возрастает;
- ровная и гладкая полученная поверхность;
- твердость (предотвращение появления сколов при изъятии моделей из слепков, шлифовке, распиливании или полировке);
- минимальный коэффициент расширения;
- тонкий помол;
- нейтральный запах;
- стабильность цвета (не пачкает инструмент при работе);
- *Упаковка:* пластмассовые ведра массой 5 кг.

- *Срок годности:* 1 год.

7.2 Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-4»

- высокая текучесть раствора (обеспечивает хорошую способность заполнять формы);
- точность воспроизведения оригинала (даёт точный отпечаток рельефа зубов и полости рта);
- отсутствие пузырьков воздуха в отливаемых моделях (при затворении смеси водой);
- высокая прочность (при извлечении из оттиска модель не ломается);
- ровная и гладкая полученная поверхность;
- твердость (предотвращение появления сколов при изъятии моделей из слепков, шлифовке, распиливании или полировке);
- минимальный коэффициент расширения;
- тонкий помол;
- нейтральный запах;
- стабильность цвета (не пачкает инструмент при работе);
- *Упаковка:* пластмассовые ведра массой 5 кг.
- *Срок годности:* 1 год.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1 Тип 3 (Гипсы высокопрочные для моделей): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-3»

1. Рекомендованное соотношение вода/ гипс - 26 мл / 100 г;
2. Взвесьте необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка;
3. Добавляйте порошок к воде и течение 15 секунд замешивайте шпателем вручную, затем в течение 45 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы;
4. Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости рекомендуется применять вибрацию;
5. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30-40 минут.

Примечания:

1. После вскрытия пакета пересыпьте его содержимое в герметичную емкость;
2. При работе с гипсом используйте средства индивидуальные защиты: перчатки, очки и маску (во избежание попадания гипсовой пыли в глаза и органы дыхания, а также осколков при обработке готовой модели);
3. Дистиллированная вода и порошок должны иметь температуру $20 \pm 2^\circ \text{C}$;
4. Используемые при работе с гипсами приборы и принадлежности должны быть чистыми, без остатков использованного ранее гипса;
5. Нельзя добавлять никаких добавок в качестве ускорителей или замедлителей застывания;
6. Очень важно для получения заданного расширения и прочности гипса соблюдать соотношение порошка и воды;
7. Храните гипс при комнатной температуре в сухом месте и герметичной таре.

8.2 Тип 4 (Гипсы сверхпрочные для моделей и штампов с низким показателем расширения): ТМ «САМАРАГИПС», гипс марки «ДЕНТАФОРМУЛА-4»

Порядок работы:

1. Рекомендованное соотношение вода/ гипс - 19 мл / 100 г;
2. Взвесьте необходимое количество дистиллированной воды и гипсового порошка;
3. Добавляйте порошок к воде и течение 15 секунд замешивайте шпателем вручную, затем в течение 60 секунд в вакуумном смесителе до получения однородной массы;
4. Залейте полученную массу в оттиск. Для получения модели без пористости рекомендуется применять вибрацию;
5. Извлечение модели из оттиска производится (с момента заливки в оттиск) через 30-40 минут.

Примечания:

1. После вскрытия пакета пересыпьте его содержимое в герметичную емкость;
2. При работе с гипсом используйте средства индивидуальной защиты: перчатки, очки и маску (во избежание попадания гипсовой пыли в глаза и органы дыхания, а также осколков при обработке готовой модели);
3. Дистиллированная вода и порошок должны иметь температуру $20 \pm 2^\circ \text{C}$;
4. Используемые при работе с гипсами приборы и принадлежности должны быть чистыми, без остатков использованного ранее гипса;
5. Нельзя добавлять никаких добавок в качестве ускорителей или замедлителей застывания;
6. Очень важно для получения заданного расширения и прочности гипса соблюдать соотношение порошка и воды;
7. Храните гипс при комнатной температуре в сухом месте и герметичной таре.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упакованное изделие перевозят транспортными пакетами автомобильным, железнодорожным транспортом и транспортом других видов в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

При транспортировании гипсового вяжущего должны быть приняты меры, исключающие воздействие атмосферных осадков, а также обеспечивающие защиту упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

Гипс «САМАРАГИПС» в транспортной таре устойчив к воздействию климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69 для условий хранения 5

Гипс «САМАРАГИПС» в транспортной таре влагоустойчив при транспортировании и хранении по ГОСТ Р 50444-92

Условия хранения - от +15 до +30 при относительной влажности 85%».

10. МАРКИРОВКА

На каждой упаковке гипса должна быть четкая маркировка со следующей информацией:

- торговое или фирменное название материала;
- адрес и наименование предприятия – изготовителя или поставщика;
- марка гипса и область его применения;
- цвет (если не белый);
- запах (если присутствует);
- вес нетто одной упаковки с гипсом, кг;



Всего прошито, пронумеровано и
скреплено печатью
листов

Генеральный директор

