

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ОАО «АСК»



С. Н.Воробьев

Руководство по эксплуатации

**«Оборудование кабинетов и палат
по ТУ 9452-003-68690950-2014»**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Наименование и область применения медицинского изделия.....	3
2. Показания для применения медицинского изделия.....	3
3. Противопоказания для применения медицинского изделия.....	3
4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.	3
5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.....	3
6. Технические характеристики медицинского изделия.....	4
7. Комплектность медицинского изделия.....	11
8. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием.....	11
9. Техническое обслуживание медицинского изделия.....	12
10. Упаковка медицинского изделия.....	12
11. Маркировка медицинского изделия.....	12
12. Транспортирование и хранение медицинского изделия.....	12
13. Гарантии изготовителя.....	13
14. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.....	13
15. Срок службы (годности) медицинского изделия.....	13
16. Сведения о производителе медицинского изделия.....	13
Приложение А.....	14
Приложение Б.....	15
Приложение В.....	27
Приложение Г.....	28

1. Наименование и область применения медицинского изделия.

Настоящее руководство предназначено для ознакомления с основными техническими данными, устройством и правилами пользования медицинским изделием «оборудование кабинетов и палат» (в дальнейшем – оборудование), предназначенное для оснащения кабинетов и палат в лечебно-профилактических учреждениях.

Оборудование представлено следующими исполнениями:

- тумба прикроватная;
- стол палатный;
- стол надкроватный;
- стол инструментальный;
- стол манипуляционный;
- стол для кабинета врача;
- стол администратора;
- шкаф для медикаментов;
- шкаф для одежды;
- шкаф для документов;
- кушетка медицинская смотровая;
- кушетка медицинская физиотерапевтическая;
- банкетка медицинская;
- ширма;
- штатив;
- стол пеленальный (смотровой), каждое исполнение имеет свои модификации.

Столы, тумбы и шкафы могут комплектоваться выдвижными ящиками, нишами и дверками и комплектом дополнительных принадлежностей по согласованию с заказчиком.

Полный перечень оборудования, исполнения с модификациями, приведен в Приложении А к данному руководству.

2. Показания для применения медицинского изделия.

Оборудование используется для размещения и хранения расходных материалов, необходимого медицинского инструмента, документации, медикаментов, проведения лечебных манипуляций, размещения пациентов при проведении лечебных процедур, раздачи лекарств, приема пищи пациентами, размещения принадлежностей пациентов, одежды персонала и др.

3. Противопоказания для применения медицинского изделия.

- Не использовать изделие не по назначению.
- При эксплуатации мебели не допускается превышать допустимые нагрузки.

4. Возможные побочные действия при использовании медицинского изделия.

При правильном хранении, транспортировании и использовании согласно данной инструкции – побочные действия отсутствуют.

5. Меры предосторожности при применении медицинского изделия.

- Не допускайте воздействия на мебель агрессивных жидкостей (кислот, щелочей);
- Не проводите по поверхности и не ударяйте их острыми или тяжёлыми твёрдыми предметами;
- При эксплуатации изделий, имеющих стеклянные двери и полки необходимо помнить, что эксплуатация стеклоизделий и зеркал с трещиной сопряжена с риском получения травмы. При появлении трещин следует немедленно заменить поврежденную стеклодеталь;
- Во избежание опрокидывания мебели запрещается в пустом (незаполненном вещами) изделии открывать все двери или выдвигать все ящики одновременно;
- Не допускайте в помещении высоких или низких температур, а также резких перепадов температур;

- При базировании оборудования на полу должна быть обеспечена ее устойчивость от опрокидывания, перекосов, раскачивания не допускается.

6. Технические характеристики медицинского изделия.

Полный перечень оборудования, исполнения с модификациями, габаритные размеры и особенности каждой модификации приведен в Приложении Б к данному руководству.

Материалы и покрытия.

Тумба прикроватная (ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.05.00; ТМ.06.00; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01), должна изготавливаться из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм. Задняя стенка должна быть изготовлена из ДВПО производитель ЗАО «Плитспичпром», Россия (ТУ 5536-034-00401294-03) толщиной 3,2 мм.

Тумба прикроватная (ТМ.04.00; ТМ.06.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02) каркас должен быть изготовлен из металлического профиля (20х20мм) ГОСТ 8639-82 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Тумба должна быть выполнена из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм.

Тумба прикроватная (ТМ.12.00; ТМ.12.01) должна иметь столешницу размером 500х358мм из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм с кантом из ПВХ.

Тумба прикроватная (ТМ.06.01, ТМ.12.02) должна иметь столешницу размером 480х480 мм из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм с кантом из ПВХ.

Тумба прикроватная (ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02) должна иметь столешницу 410х555мм из формованного пластика производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия (ТУ 2246-005-00867845-2007).

Тумба прикроватная (ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02) должна иметь столешницу 445х550мм из нержавеющей стали по ГОСТ 5632-72.

Тумба прикроватная (ТМ.05.01) должна быть изготовлена из металлических панелей по ГОСТ 380-2005 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88.

Тумба прикроватная (ТМ.05.02) каркас должен быть изготовлен из металлического профиля (20х20мм) ГОСТ 8639-82 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Сама тумба и ящик должны быть изготовлены из металлических панелей по ГОСТ 380-2005 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88.

Тумба прикроватная (ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02) должна иметь металлические ручки удобные для открывания.

Исполнения ТМ.01.00; ТМ.01.01*; ТМ.02.00*; ТМ.03.00*; ТМ.03.01*; ТМ.04.00; ТМ.05.00*; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.01; ТМ.07.00*; ТМ.08.00; ТМ.09.00*; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02 устанавливаются на мебельные колеса диаметром 50 мм.

*Примечание: исполнения могут поставляться как с колесами, так и без.

Исполнения ТМ.06.00; ТМ.10.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01 устанавливаются на регулируемые опоры.

Стол палатный (СП.05.00; СП.05.01) каркас должен быть изготовлен из профильной трубы 40х20мм по ГОСТ 8639-82 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88, ножки из круглой тонкостенной трубы с толщиной стенки 1,5 мм диаметром 51мм ГОСТ 10704-91 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Столешница 700х900мм (для СП.05.00 выполненная из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013, для СП.05.01 из бумажно-слоистого пластика сло-текс (Laminateslotex) производства ОАО «Слотекс», Россия (ТУ 2256-006-11111530-2003).

Стол надкроватный (СН.01.00, СН.02.00). Металлический каркас должен быть выполнен из профильной стальной трубы 40х20 и 20х20мм по ГОСТ 10705-80 с полимерно-порошковым

покрытием по ГОСТ 9.410-88. Столешница 705×415мм должна быть изготовлена из формованного пластика производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия (ТУ 2246-005-00867845-2007). Мебельные колеса должны быть диаметром 50 мм).

Стол для кабинета врача (СК.01.00; СК.01.01; СК.01.02; СК.01.03; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.01.09; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06; СК.02.07), должен быть изготовлен из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм, окантовка столешницы должна быть 2 мм.

Тумбы и подкатные тумбы, должны изготавливаться из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм. Ручки должны быть металлические удобные для открывания.

Подкатные тумбы должны быть установлены на мебельные колеса диаметром 50 мм.

Стол администратора (ПМ.01.00; ПМ.02.00) должен быть изготовлен из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм.

Стол администратора (ПМ.01.01; ПМ.02.01), каркас должен быть изготовлен из алюминиевого профиля по ГОСТ 8617-81 с анодно-оксидным покрытием по ГОСТ 9.303-84 или с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Заполнение каркаса двухсторонний бумажно-слоистый пластик (производитель «ALFAICA (I) LTD», Индия). Рабочая поверхность должна быть выполнена из пластика LabGrade (производитель «AbetLamenatiS.p.A» Италия).

Стол администратора (ПМ.01.00; ПМ.01.01; ПМ.02.00; ПМ.02.01), должен иметь металлические ручки удобные для открывания.

Стол инструментальный (СИ.02.00; СИ.03.00). Разборный металлический каркас должен быть выполнен из профильной стальной трубы 20х20мм ГОСТ 10705-80 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Полки должны быть изготовлены из закаленного стекла (5мм) по ГОСТ Р 54162-2010 или нержавеющей стали по ГОСТ 5632-72.

Стол инструментальный (СИ.02.01 Н; СИ.03.01.Н). Каркас должен быть изготовлен из профильной нержавеющей хромоникелевой стальной трубы сечением 20х20 мм марки AISI 304 (производство CHYANGINDUSTRIALCOLTD, Китай). Полки должны быть изготовлены из нержавеющей стали по ГОСТ 5632-72.

Стол инструментальный (СИ.05.00). Каркас должен быть выполнен из стальной трубы диаметром 32 мм по ГОСТ 10705-80 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Столешница 530×320мм должна быть изготовлена из нержавеющей стали по ГОСТ 5632-72.

Стол инструментальный (СИ.02.00; СИ.03.00; СИ.02.01 Н; СИ.03.01.Н; СИ.05.00) должен быть установлен на мебельные колеса диаметром 50 мм.

Стол инструментальный (СИ.08.00). Разборный металлический каркас должен быть выполнен из профильной стальной трубы 20х20мм ГОСТ 10705-80 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Основание столешницы – жесткое – из ДСП по ГОСТ 10632-2007. Столешница - мягкая поролон, производитель ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009), обтянут винилискожей производитель ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03). Облицовочный материал крепится при помощи скоб, подвертывается по краям, затягивается без прошивки по углам. Размер столешницы 600×400мм.

Стол инструментальный (СИ.08.00) должен быть на ножках.

Стол манипуляционный (СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04), металлический каркас должен быть выполнен из профильной стальной трубы 20х20мм ГОСТ 10705-80 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Полки (кроме СМ.03.04) должны быть изготовлены из нержавеющей стали по ГОСТ 5632-72 или высокопрочного пластика по ГОСТ 28250-89. Ящики выдвижные на телескопических направляющих из металлических панелей по ГОСТ 16523-97 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88.

Стол манипуляционный (СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02

(мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4)) должен быть установлен на мебельные колеса диаметром 100мм.

Стол манипуляционный (СМ.03.04), полки должны быть изготовлены из металлических панелей по ГОСТ 16523-97 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Ящики выдвижные на телескопических направляющих из металлических панелей по ГОСТ 16523-97 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Стол должен быть установлен на мебельные колеса диаметром 50мм.

Стол манипуляционный (СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4) должен иметь металлические ручки удобные для открывания.

Шкаф для медикаментов (ША.01.00; ША.02.00) должен быть изготовлен из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 (16мм). С внутренней стороны дверей (ША.01.00; ША.02.01) должны быть прикреплены ячейки, а в (ША.02.00) и внутри шкафа двухсторонние поворотные створки и ячейки, должны быть изготовлены из формованного пластика производитель ОАО «СОСНОВСКАГРОПРОМТЕХНИКА», Россия (ТУ 2246-005-00867845-2007) с ограждениями из органического стекла производства ALTUGLASINTERNATIONALS.A.S, Франция или по ГОСТ 9784-75. Внутри шкафа (ША.01.00; ША.02.00) должен быть установлен встроенный трейзер из металлических панелей по ГОСТ 19904-90 с полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88 или из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 (16 мм).

Шкаф для медикаментов (ША.01.01; ША.02.01; ША.02.02, ША.02.02 (мод.1)) должен быть изготовлен из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм. Шкаф (ША.01.01; ША.02.01) задняя стенка должна быть изготовлена из ДВП изготовитель ЗАО «Плитспичпром», Россия (ТУ 5536-034-00401294-03). Внутри шкафа (ША.01.01; ША.02.01) должен быть установлен встроенный трейзер из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013.

Шкаф для медикаментов (ША.02.02) должен иметь металлические ручки удобные для открывания.

Шкаф для медикаментов (ШМС.01.00, ШМС.01.00 (мод.1), ШМС.01.01, ШМС.01.01 (мод.1), ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00, ШМС.02.00 (мод.1), ШМС.02.01, ШМС.02.01 (мод.1), ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00, ШММ.01.01, ШММ.01.01(мод.2), ШММ.02.00, ШММ.02.01, ШММ.02.01 (мод.2), ШСС.01.00, ШСС.01.01, ШСС.02.00, ШСС.02.01, ШНВ.02.00, ШНВ.03.00). Каркас должен быть изготовлен из металлических панелей толщиной 0,7-0,9мм по ГОСТ 16523-97, соединенных между собой при помощи контактной сварки. Покрытие - полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88.

Шкаф для медикаментов (ШМС.01.00, ШМС.01.00 (мод.1), ШМС.01.01, ШМС.01.01 (мод.1), ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00, ШМС.02.00 (мод.1), ШМС.02.01, ШМС.02.01 (мод.1), ШМС.02.01 (мод.2), ШСС.01.00, ШСС.01.01, ШСС.02.00, ШСС.02.01, ШНВ.03.00) должны иметь стеклянные полки и дверки из закаленного стекла (5мм) по ГОСТ Р 54162-2010 (ШНВ.03.00 только дверки), дверка шкафа (ШМС.01.00 (мод.1), ШМС.01.01 (мод.1), ШМС.02.00 (мод.1), ШМС.02.01 (мод.1)) должна быть обрамлена алюминиевым профилем 19x20мм по ГОСТ 8617-81.

Шкаф для медикаментов (ШМС.01.00, ШМС.01.01, ШМС.01.01 (мод.1), ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.00, ШМС.02.01, ШМС.02.01 (мод.1), ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.00, ШММ.01.01, ШММ.01.01(мод.2), ШММ.02.00, ШММ.02.01, ШММ.02.01 (мод.2), ШНВ.02.00, ШНВ.03.00) должны иметь полки (ШНВ.02.00 выдвижную полку и лотки на дверях) из металлических панелей толщиной 0,7-0,9мм по ГОСТ 16523-97.

Внутри шкафа (ШМС.01.01 (мод.2), ШМС.02.01 (мод.2), ШММ.01.01(мод.2), ШММ.02.01 (мод.2), ШНВ.02.00) должен быть установлен встроенный трейзер из металлических панелей по ГОСТ 19904-90.

Шкаф для медикаментов (ШНВ.05.00). Каркас должен быть изготовлен из металлических панелей толщиной 1,2мм по ГОСТ 16523-97. Покрытие - полимерно-порошковое по ГОСТ

9.410-88. Двери из металлического листа толщиной 1,2мм, усилены изнутри металлической панелью толщиной (1мм), полки из металлических панелей по ГОСТ 19904-90.

Шкаф для одежды (ШК.37.00; ШК.37.00 (мод.1); ШК.37.01; ШК.37.01 (мод.1); ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1)). Сам шкаф, полки и антресоль должны быть изготовлены из ЛДСП 16мм по ГОСТ 32289-2013, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм.

Шкаф для одежды (ШК.37.00 (мод.1); ШК.37.01 (мод.1); ШК.37.02 (мод.1)) должен быть комплектован антресолью с двумя дверцами.

Шкаф для одежды (ШК.36.00 (мод.1)) должен быть комплектован антресолью с одной дверцей.

Шкаф для одежды (ШМО.01.00; ШМО.01.00 (мод.1), ШМО.02.00; ШМО.02.00 (мод.1), ШМО.03.00). Каркас должен быть изготовлен из металлических панелей толщиной 0,7-0,9мм по ГОСТ 16523-97, соединенных между собой при помощи контактной сварки. Покрытие - полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88.

Шкаф для одежды (ШК.37.00; ШК.37.00 (мод.1); ШК.37.01; ШК.37.01 (мод.1); ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1); ШМО.01.00; ШМО.02.00; ШМО.03.00), должен иметь металлические ручки удобные для открывания.

Шкаф для документов (ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05). Каркас должен быть изготовлен из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм. Торцы деталей должны быть обработаны кромочной лентой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм. Задняя стенка должна быть изготовлена из ДВПО производитель ЗАО «Плитспичпром», Россия (ТУ 5536-034-00401294-03). Ящики должны быть изготовлены из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм.

Шкаф для документов (ШК.12.06) и его ящики должны быть изготовлены из металлических панелей толщиной 0,7-0,9мм по ГОСТ 19904-90. Покрытие - полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88. Ящики на телескопических направляющих.

Шкаф для документов (ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.09; ШК.13.09 (мод.1); ШК.13.10; ШК.13.10 (мод.1); ШК.13.11; ШК.13.11 (мод.1); ШК.13.12; ШК.13.12 (мод.1); ШК.13.13; ШК.13.13 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.17; ШК.13.17 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.09; ШК.14.09 (мод.1); ШК.14.10; ШК.14.10 (мод.1); ШК.14.11; ШК.14.11 (мод.1); ШК.14.12; ШК.14.12 (мод.1); ШК.14.13; ШК.14.13 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.17; ШК.14.17 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)). Каркас и антресоль должны быть изготовлены из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм. Торцы деталей должны быть обработаны кромочной лентой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм. Задняя стенка должна быть изготовлена из ДВПО производитель ЗАО «Плитспичпром», Россия (ТУ 5536-034-00401294-03).

Шкаф для документов (ШК.13.00 (полки, дверки (нижние)); ШК.13.01 (полки, дверки (нижние)); ШК.13.02 (полки, дверки); ШК.13.03 (выдвижные ящики, полки); ШК.13.04 (полки, дверки); ШК.13.05 (полки); ШК.13.06 (полки); ШК.13.07 (выдвижные ящики, полки, дверки); ШК.13.08 (выдвижные ящики, полки); ШК.13.09 (полки); ШК.13.10 (полки, дверки (нижние)); ШК.13.11 (полки, дверки (нижние)); ШК.13.12 (полки, дверки); ШК.13.13 (полки, дверки); ШК.13.14 (полки, дверки); ШК.13.15 (полки, дверки (нижние)); ШК.13.16 (полки); ШК.13.17 (полки, дверки (верхние, нижние)); ШК.13.18 (выдвижные ящики, полки, дверки); ШК.13.19 (выдвижные ящики, полки, дверки); ШК.14.00 (полки, дверки (нижние)); ШК.14.01 (полки, дверки (нижние)); ШК.14.02 (полки, дверки); ШК.14.03 (выдвижные ящики, полки); ШК.14.04 (пол-

ки, дверки); ШК.14.05 (полки); ШК.14.06 (полки); ШК.14.07 (выдвижные ящики, полки, дверки); ШК.14.08 (выдвижные ящики, полки); ШК.14.09 (полки); ШК.14.10 (полки, дверка); ШК.14.11 (полки, дверка (нижняя)); ШК.14.12 (полки, дверки); ШК.14.13 (полки, дверки); ШК.14.14 (полки, дверки); ШК.14.15 (полки, дверка (нижняя)); ШК.14.16 (полки); ШК.14.17 (полки, дверка (верхняя, нижняя)); ШК.14.18 (выдвижной ящик, полки, дверки); ШК.14.19 (выдвижные ящики, полки, дверка), должны быть изготовлены из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм.

Шкаф для документов (ШК.13.01 (дверки (верхние)); ШК.13.05 (дверки (верхние, нижние)); ШК.13.08 (дверки (верхние)); ШК.13.09 (дверки); ШК.13.11 (дверки (верхние)); ШК.13.15 (дверки (верхние)); ШК.13.16 (дверки (верхние, нижние)); ШК.13.17 (дверки (средние)); ШК.14.01 (дверки (верхние)); ШК.14.05 (дверки (верхние, нижние)); ШК.14.08 (дверка (верхняя)); ШК.14.09 (дверка); ШК.14.11 (дверка (верхняя)); ШК.14.15 (дверка (верхняя)); ШК.14.16 (дверки (верхняя, нижняя)); ШК.14.17 (дверка (средняя)), должны быть изготовлены из закаленного стекла (5мм) по ГОСТ Р 54162-2010.

Шкаф для документов (ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.09 (мод.1); ШК.13.10 (мод.1); ШК.13.11 (мод.1); ШК.13.12 (мод.1); ШК.13.13 (мод.1); ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.17 (мод.1); ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19 (мод.1)) должен быть комплектован антресолью с двумя дверцами.

Шкаф для документов (ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.09 (мод.1); ШК.14.10 (мод.1); ШК.14.11 (мод.1); ШК.14.12 (мод.1); ШК.14.13 (мод.1); ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.17 (мод.1); ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19 (мод.1)) должен быть комплектован антресолью с одной дверцей.

Все шкафы для документов должны иметь металлические ручки удобные для открывания.

Кушетка медицинская смотровая (КМС.01.00; КМС.02.00). Разборный каркас должен быть изготовлен из стальной профильной трубы (25х25мм) по ГОСТ 8639-82. Ножки должны быть из стальной круглой трубы Ø 38мм по ГОСТ 10704-91. Покрытие металлических поверхностей – полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88. Мягкие элементы кушетки должны быть изготовлены из ДСП по ГОСТ 10632-2007, поролон производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009) и обтянуты винилискожей производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03). Облицовочный материал крепится при помощи скоб, подвертывается по краям, затягивается без прошивки по углам.

Кушетка медицинская физиотерапевтическая (КМФ.01.00). Каркас должен быть разборный из двусторонне ламинированной МДФ толщиной 22мм производства ООО «КРОНОШ-ПАН», Россия (ТУ 5536-005-58242280-2004).

Кушетка медицинская физиотерапевтическая (КМФ.02.00). Каркас должен быть разборный из деревянного бруса (30х70мм) по ГОСТ 9462-88.

Мягкие элементы кушетки (КМФ.01.00; КМФ.02.00) должны быть изготовлены из ДСП по ГОСТ 10632-2007, поролон производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2007) и обтянуты винилискожей производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03). Облицовочный материал крепится при помощи скоб, подвертывается по краям, затягивается без прошивки по углам.

Банкетка (БМ.01.00; БМ.02.00). Металлический разборный каркас должен быть изготовлен из профильной трубы (25х25мм) по ГОСТ 8639-82. Ножки у БМ.01.00 должны быть из стальной круглой трубы Ø 38мм по ГОСТ 10704-91. Ножки у БМ.02.00 должны быть из стальной профильной трубы сечением 25х25мм по ГОСТ 8639-82. Покрытие металлических поверхностей – полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88.

Банкетка (ДМ.01.00). Металлический разборный каркас сидения и каркас спинки должен быть изготовлен из профильных труб 40х25 мм (ГОСТ 8645) и 20х20 мм по ГОСТ 8639-82, боковины из профильной трубы 40х25 мм по ГОСТ 8645-68. Покрытие металлических поверхностей – полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88.

Мягкие элементы банкетки (БМ.01.00; БМ.02.00; ДМ.01.00; ДМ.02.00; ДМ.02.00 (мод.1)) должны быть изготовлены из ДСП по ГОСТ 10632-2007, поролон производства ООО «РИФ

«АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009) и обтянуты винилискожей производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03). Облицовочный материал крепится при помощи скоб, подвертывается по краям, затягивается без прошивки по углам.

Банкетка (ДМ.02.00; ДМ.02.00 (мод.1)). Каркас сиденья должен быть изготовлен из профильной трубы 25х25 мм по ГОСТ 8639-82 или производства ОАО «Борский трубный завод» (ТУ 1373-013-02949352-2003), змеевидных пружин, ДСП толщиной 16 мм по ГОСТ 10632-2007 и деревянного бруса 50х30 мм по ГОСТ 8486-86. Каркасы спинки и боковин выполнены из ДСП толщиной 16 мм по ГОСТ 10632-2007 и деревянного бруса 50х30 мм по ГОСТ 8486-86. Покрытие металлических поверхностей – полимерно-порошковое по ГОСТ 9.410-88. Устанавливается на опоры.

Ширма (ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00). Каркас должен быть изготовлен из тонкостенной стальной трубы Ø16 мм по ГОСТ 10704-91 с нанесением экологически чистой эпоксидной полимерно-порошковой краски по ГОСТ 9.410-88. Экран должен быть изготовлен из ПВХ по ГОСТ 14332-78. Ширмы должны быть снабжены колесами диаметром 50 мм.

Штатив (ШДВ.01.00). Каркас должен быть изготовлен из тонкостенной стальной трубы Ø25 мм по ГОСТ 10704-91 с нанесением экологически чистой эпоксидной полимерно-порошковой краски по ГОСТ 9.410-88.

Штатив (ШДВ.02.00). Каркас должен быть изготовлен из нержавеющей хромоникелевой стальной трубы сечением 20мм марки AISI 304 (производство CHYANGINDUSTRIALCOLTD, Китай).

Штатив (ШДВ.01.00; ШДВ.02.00) должен быть оснащен мебельными колесами диаметром 50 мм.

Стол пеленальный (смотровой) (СП.01.00; СП.02.00). Каркас, двери, полки из ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, размер столешницы 980х700мм. Торцы деталей должны быть обработаны кромочной лентой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм.

Стол пеленальный (смотровой) (СП.02.00) должен иметь металлические ручки удобные для открывания.

Стол пеленальный (смотровой) (СП.03.00). Металлический разборный каркас должен быть изготовлен из профильной тонкостенной трубы с толщиной стенки 1,5 мм сечением 25х25 мм (ГОСТ 8639-82) с полимерно порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Верхняя часть изготовлена из ДСП по ГОСТ 10632-2007, поролон производства ООО «РИФ «АМЕТИСТ», Россия (ТУ 2254-001-53938077-2009) и обтянута винилискожей производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03), размер столешницы 830х650мм. Облицовочный материал крепится при помощи скоб, подвертывается по краям, затягивается без прошивки по углам. Полка ЛДСП по ГОСТ 32289-2013 толщиной 16мм, окантовка противоударной кромкой ПВХ по ГОСТ 14332-78 толщиной 0,45мм.

Стол пеленальный (смотровой) (СП.04.00). Металлический разборный каркас должен быть изготовлен из стальной круглой трубы диаметром 32мм по ГОСТ 10704-91 с полимерно порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88. Верхняя часть (столешница) изготовлена из высокопрочного пластика по ГОСТ 28250-89. Полка из МДФ производства ООО «КРОНОШПАН», Россия (ТУ 5536-005-58242280-2004). Размер столешницы 600х700мм.

Стекланные полки, двери должны быть изготовлены из ударопрочного стекла толщиной не менее 3 мм.

Сиденье и спинка кушеток и банкетов должны быть выполнены с настилом из поролон толщиной не менее 20 мм, обтянутого винилискожей производства ЗАО работников «Народное предприятие «Завод Искож» (ТУ 8710-004-00300340-03).

Все используемые материалы и покрытия элементов оборудования должны иметь санитарно-эпидемиологические заключения, паспорта и другие документы изготовителя, подтверждающие качество материалов и соответствие их назначения применению в изготовлении медицинских изделий.

Наружные поверхности оборудования не должны иметь вмятин, царапин, трещин, потертостей, отслоений, вздутий покрытий, клеевых пятен, следов коррозии и других дефектов.

Столешницы и полки шкафов, тумб, столов и дно ящиков должны выдерживать полуторкратную номинальную равномерно-распределенную нагрузку. За номинальную принимают нагрузку массой:

- на столешницу, полку и дно ящиков не менее – 20 кг; в моделях:
 - «Стол палатный (СП.05.00; СП.05.01);
 - на столешнице не менее – 8 кг; в моделях:
- «Стол надкроватный (СН.01.00; СН.02.00)
 - на столешницу и на каждую полку не менее – 8 кг; в моделях:
- «Стол инструментальный (СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00)
 - на столешницу и на каждую полку не менее – 15 кг; в моделях:
- «Стол манипуляционный (СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04).
 - на полку стеклянную не менее – 3,0 кг;
 - на полку металлическую не менее – 15 кг;
 - на дно ящика не менее – 5 кг.

- Кушетки и банкетки должны выдерживать полуторкратную номинальную равномерно-распределенную нагрузку 160 ± 20 кг

Двери шкафов и тумб должны открываться и закрываться плавно, без перекосов с усилием не более 10 Н.

Замки на дверцах шкафов, ящиках должны быть неподвижно и прочно закреплены и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание. Замки должны обеспечивать плотное прилегание дверей к корпусу шкафа и ящика.

Дверцы тумбочек, шкафов без замков должны иметь устройство, предотвращающее их самопроизвольное открывание.

Выдвижение ящиков столов и тумб должно осуществляться по роликовым направляющим или по телескопическим направляющим плавно, без заеданий и перекосов.

Усилие выдвижения ящиков должно быть не более 10 Н.

Ящики должны иметь устройство для предотвращения выпадения их из корпуса.

Оборудование должно иметь регулируемые по высоте опоры или колеса, обеспечивающие устойчивость изделий на твердой горизонтальной поверхности пола.

Тумбы прикроватные, столы инструментальные, столы манипуляционные должны быть установлены на колеса диаметром не менее 50 мм. Передвижение на колесных опорах по горизонтальной поверхности должно осуществляться без заеданий. Колеса должны вращаться на горизонтальной оси свободно, без заедания от усилия не более 0,35 кгс. Усилие включения тормоза колес не должно превышать 150 Н.

Усилие, необходимое для передвижения изделий по горизонтальному бесшовному каменному полу с размещенной на них предельной рабочей нагрузкой должно быть не более указанного в таблице 2, при этом колеса должны быть ориентированы в направлении движения. Усилие трогания с места должно быть не более указанного в таблице 2.

Изделия при заторможенных колесных опорах с размещенной на них предельной рабочей нагрузкой не должны смещаться при приложении усилия, указанного в таблице 1.

Таблица 1.

Масса изделия (см. приложение А)	Усилие перемещения, не более, Н	Усилие трогания, не более, Н	Усилие смещения при заторможенных колесных опорах, не менее, Н
менее 50 кг	35	60	115
50 - 100 кг	65	125	235
более 100 кг	85	160	300

Банкетки и кушетки, должны устойчиво стоять на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не должен превышать 3 мм.

Металлические и неметаллические неорганические покрытия оборудования должны быть однородными, без кратеров, пузырей, включений, отслаиваний и должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.303-84 для группы условий эксплуатации I.

Лакокрасочные покрытия изделий оборудования должны быть выполнены по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2. Наружные поверхности изделий набора должны иметь покрытия не ниже IV класса, внутренние – не ниже VI класса по ГОСТ 9.104.

Цвет лакокрасочных покрытий элементов оборудования должен быть одного цветового ряда: PAL.

Наружные поверхности изделий оборудования должны быть устойчивы к дезинфекции по МУ-287-113 3%-ым раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5 % моющего средства по ГОСТ 25644 или 1%-ым раствором хлорамина по ТУ 9392-031-00203306-2003.

7. Комплектность медицинского изделия.

Комплект поставки оборудования должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№ п/п	Наименование, обозначение	Кол-во, шт.
1	Оборудование одного исполнения и одной модификации	1*
2	Руководство по эксплуатации	1

* - количество штук изделий, требуемые исполнения и модификации определяется по согласованию с заказчиком.

По требованию заказчика оборудование может поставляться как в полном объеме, так и отдельными изделиями.

8. Подготовка к работе и порядок работы с медицинским изделием.

После транспортирования и хранения в условиях отрицательных температур мебель должна быть выдержана в транспортной таре в нормальных климатических (от +10°C до +35°C) условиях не менее 8 ч.

Полученное изделие распакуйте, произведите внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод в эксплуатацию без согласования с предприятием-изготовителем не допускается.

Ознакомьтесь с устройством изделия и порядком сборки указанными в приложенной схеме сборки.

Соберите изделие, согласно прилагаемой схемы сборки.

Установить оборудование в кабинете в необходимом месте.

Если оборудование имеет регулируемые опоры, провести регулировку опор для придания изделию устойчивого состояния. Раскачивания и перекосы не допускаются.

Произвести дезинфекцию всех поверхностей изделия согласно МУ-287-113.

В течение всего срока пользования изделием обязательно производите периодическую дезинфекцию, сроки очередной дезинфекции согласно правилам установленным в лечебно-профилактическом учреждении.

9. Техническое обслуживание медицинского изделия.

Оборудование имеет простую, надежную конструкцию и не требует специального обслуживания.

Периодический осмотр включает в себя: осмотр и при необходимости регулировка опор, дверей, проверка резьбовых соединений.

В случае ослабления резьбовых соединений необходимо их затянуть.

10. Упаковка медицинского изделия.

Изделия должны быть упакованы в гофрокартон по ГОСТ Р 52901-2007.

При транспортировании оборудования автотранспортом или в универсальных контейнерах допускается не упаковывать изделия по согласованию с потребителем при условии предохранения его от повреждений, атмосферных осадков.

Вся съемная фурнитура изделий оборудования должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 или коробку из гофрокартона по ГОСТ Р 52901-2007, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей оборудования.

Двери и ящики оборудования для предотвращения открывания и выдвижения при транспортировании должны быть заперты на замок или при отсутствии замков, закреплены средствами, исключающими повреждение оборудования.

Для транспортирования торцы изделий набора мебели должны быть защищены полосами из гофрокартона по ГОСТ Р 52901-2007.

Набор мебели может перевозиться в контейнерах в упаковке ВУ-1 по ГОСТ 9.014-78.

Эксплуатационная и товаросопроводительная документация (схема сборки изделия и т.п.) должна быть помещена во влагонепроницаемую упаковку и уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей оборудования.

11. Маркировка медицинского изделия.

На каждом изделии оборудования должен быть прикреплен бумажный ярлык, на котором должны быть указаны:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- обозначение исполнения (модификации) изделия;
- год выпуска;
- обозначение технических условий.

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96. На ящик должны быть нанесены основные и дополнительные надписи и манипуляционные знаки, соответствующие значениям: «Верх», «Бережь от влаги», «Не кантовать».

Транспортная маркировка должна наноситься по трафарету или штемпелеванием черной водостойкой краской.

При перевозке изделий в контейнерах в облегченной таре, транспортную маркировку на эту тару не наносят.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т.п., деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

12. Транспортирование и хранение медицинского изделия.

Транспортирование оборудования должно производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Размещение и крепление упаковок с изделиями оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования оборудования крытыми транспортными средствами вида климатического исполнения УХЛ 4.2 должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (от -50°C до +50°C).

Оборудование должно храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.

Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150-69 (от +5°C до +40°C).

Хранение оборудования в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.

13. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации оборудования - 12 месяцев со дня со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- при истечении срока гарантии;
- при нарушении правил эксплуатации и хранения;
- при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

14. Порядок осуществления утилизации медицинского изделия.

Оборудование при хранении и использовании не выделяет в окружающую среду токсичных веществ, радиации и не оказывает при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека. Работа с ним не требует особых мер предосторожности.

Оборудование не взрывоопасно и не способно самовозгораться. При поднесении открытого огня загорает без взрыва.

При возникновении пожара тушить всеми известными способами пожаротушения.

При работе с оборудованием специальных мер по защите природной среды от вредных воздействий не требуется.

Использованное или с истекшим сроком годности оборудование должно утилизироваться как медицинские отходы класса Г или как бытовые отходы.

15. Срок службы (годности) медицинского изделия.

Средний срок службы оборудования - не менее 8 лет.

За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

Гарантийный срок эксплуатации оборудования - 12 месяцев со дня со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

16. Сведения о производителе медицинского изделия.

ООО Медицинская Компания «АСК» (ООО МК «АСК»)

Адрес (место нахождения) юридического лица:

603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230

Тел/факс (831) 277-03-14, (831) 277-03-18

Место производства медицинского изделия:

603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика д. 60

E-mail: zakaz@tdask.ru; info@tdask.ru; tdask@yandex.ru

Оборудование кабинетов и палат по ТУ 9452-003-68690950-2014

Тумба прикроватная: ТМ.01.00; ТМ.01.01; ТМ.02.00; ТМ.03.00; ТМ.03.01; ТМ.04.00; ТМ.05.00; ТМ.05.01; ТМ.05.02; ТМ.06.00; ТМ.06.01; ТМ.07.00; ТМ.08.00; ТМ.09.00; ТМ.10.00; ТМ.10.01; ТМ.10.02; ТМ.10.03; ТМ.11.00; ТМ.11.01; ТМ.12.00; ТМ.12.01; ТМ.12.02; ТМ.13.00; ТМ.13.01; ТМ.13.02; ТМ.14.00; ТМ.14.01; ТМ.14.02

Стол палатный: СП.05.00; СП.05.01

Стол надкроватный: СН.01.00; СН.02.00

Стол инструментальный:

СИ.02.00; СИ.02.01.Н; СИ.03.00; СИ.03.01.Н; СИ.05.00; СИ.08.00

Стол манипуляционный: СМ.03.00 (мод.1); СМ.03.00 (мод.2); СМ.03.00 (мод.3); СМ.03.00 (мод.4); СМ.03.01; СМ.03.02 (мод.1); СМ.03.02 (мод.2); СМ.03.02 (мод.3); СМ.03.02 (мод.4); СМ.03.03 (мод.1); СМ.03.03 (мод.2); СМ.03.03 (мод.3); СМ.03.03 (мод.4); СМ.03.04

Стол для кабинета врача:

СК.01.00; СК.01.01; СК.01.02; СК.01.03; СК.01.04; СК.01.05; СК.01.06; СК.01.07; СК.01.08; СК.01.09; СК.02.00; СК.02.01; СК.02.02; СК.02.03; СК.02.04; СК.02.05; СК.02.06; СК.02.07

Стол администратора: ПМ.01.00; ПМ.01.01; ПМ.02.00; ПМ.02.01

Шкаф для медикаментов: ША.01.00; ША.01.01; ША.02.00; ША.02.01; ША.02.02; ША.02.02 (мод.1); ШМС.01.00; ШМС.01.00 (мод.1); ШМС.01.01; ШМС.01.01 (мод.1); ШМС.01.01 (мод.2); ШМС.02.00; ШМС.02.00 (мод.1); ШМС.02.01; ШМС.02.01 (мод.1); ШМС.02.01 (мод.2); ШММ.01.00; ШММ.01.01; ШММ.01.01 (мод.2); ШММ.02.00; ШММ.02.01; ШММ.02.01 (мод.2); ШСС.01.00; ШСС.01.01; ШСС.02.00; ШСС.02.01; ШНВ.02.00; ШНВ.03.00; ШНВ.05.00

Шкаф для одежды: ШК.37.00; ШК.37.00 (мод.1); ШК.37.01; ШК.37.01 (мод.1); ШК.37.02; ШК.37.02 (мод.1); ШК.36.00; ШК.36.00 (мод.1); ШМО.01.00; ШМО.01.00 (мод.1); ШМО.02.00; ШМО.02.00 (мод.1); ШМО.03.00

Шкаф для документов: ШК.12.00; ШК.12.01; ШК.12.02; ШК.12.03; ШК.12.04; ШК.12.05; ШК.12.06; ШК.13.00; ШК.13.00 (мод.1); ШК.13.01; ШК.13.01 (мод.1); ШК.13.02; ШК.13.02 (мод.1); ШК.13.03; ШК.13.03 (мод.1); ШК.13.04; ШК.13.04 (мод.1); ШК.13.05; ШК.13.05 (мод.1); ШК.13.06; ШК.13.06 (мод.1); ШК.13.07; ШК.13.07 (мод.1); ШК.13.08; ШК.13.08 (мод.1); ШК.13.09; ШК.13.09 (мод.1); ШК.13.10; ШК.13.10 (мод.1); ШК.13.11; ШК.13.11 (мод.1); ШК.13.12; ШК.13.12 (мод.1); ШК.13.13; ШК.13.13 (мод.1); ШК.13.14; ШК.13.14 (мод.1); ШК.13.15; ШК.13.15 (мод.1); ШК.13.16; ШК.13.16 (мод.1); ШК.13.17; ШК.13.17 (мод.1); ШК.13.18; ШК.13.18 (мод.1); ШК.13.19; ШК.13.19 (мод.1); ШК.14.00; ШК.14.00 (мод.1); ШК.14.01; ШК.14.01 (мод.1); ШК.14.02; ШК.14.02 (мод.1); ШК.14.03; ШК.14.03 (мод.1); ШК.14.04; ШК.14.04 (мод.1); ШК.14.05; ШК.14.05 (мод.1); ШК.14.06; ШК.14.06 (мод.1); ШК.14.07; ШК.14.07 (мод.1); ШК.14.08; ШК.14.08 (мод.1); ШК.14.09; ШК.14.09 (мод.1); ШК.14.10; ШК.14.10 (мод.1); ШК.14.11; ШК.14.11 (мод.1); ШК.14.12; ШК.14.12 (мод.1); ШК.14.13; ШК.14.13 (мод.1); ШК.14.14; ШК.14.14 (мод.1); ШК.14.15; ШК.14.15 (мод.1); ШК.14.16; ШК.14.16 (мод.1); ШК.14.17; ШК.14.17 (мод.1); ШК.14.18; ШК.14.18 (мод.1); ШК.14.19; ШК.14.19 (мод.1)

Кушетка медицинская смотровая: КМС.01.00; КМС.02.00

Кушетка медицинская физиотерапевтическая: КМФ.01.00; КМФ.02.00

Банкетка медицинская: БМ.01.00; БМ.02.00; ДМ.01.00; ДМ.02.00; ДМ.02.00 (мод.1)

Ширма: ШМ.01.00; ШМ.02.00; ШМ.03.00; ШМ.04.00

Штатив: ШДВ.01.00; ШДВ.02.00

Стол пеленальный (смотровой): СП.01.00; СП.02.00; СП.03.00; СП.04.00

Основные параметры, размеры, масса изделий по исполнениям и модификациям, входящим в оборудование. Конструктивные особенности.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
1. Тумба прикроватная			
ТМ.01.00	454×456×815	20	Ниша; дверка, внутри полка. С колёсами
ТМ.01.01	454×456×723	29	Три выдвижных ящика. С колёсами/без колёс
ТМ.02.00	450×450×703	18	Ниша, выдвижная столешница; дверка. С колёсами/без колёс
ТМ.03.00	454×456×723	18	Ниша; дверка. С колёсами/без колёс
ТМ.03.01	454×456×723	21	Дверка, внутри полка. С колёсами/без колёс
ТМ.04.00	410×410×850	21	Внутри съёмная полка. С колёсами
ТМ.05.00	454×456×723	24	Ящик; дверка, внутри съёмная полка. С колёсами/без колёс
ТМ.05.01	460×460×800	26	С колёсами. Без ящика/с ящиком
ТМ.05.02	450×400×860	28	Выдвижной ящик, дверка с замком. С колёсами
ТМ.06.00	904×512×810	38	Две дверки, внутри две полки. Устанавливается на опоры.
ТМ.06.01	745×440×460	28	Два выдвижных ящика. С колёсами
ТМ.07.00	454×456×723	24	Ниша, два выдвижных ящика. С колёсами/без колёс
ТМ.08.00	454×456×815	24	Ниша, три выдвижных ящика. С колёсами
ТМ.09.00	454×456×723	31	Четыре выдвижных ящика. С колёсами/без колёс
ТМ.10.00	904×512×810	39	Одна дверка, внутри 2 полки. Устанавливается на опоры.
ТМ.10.01	904×512×810	49	Выдвижной ящик, дверка, внутри полка, Выдвижной ящик, дверка, внутри полка. Устанавливается на опоры.
ТМ.10.02	904×512×810	55	Дверка, внутри две полки; четыре выдвижных ящика. Устанавливается на опоры.
ТМ.10.03	904×512×810	56	Восемь выдвижных ящиков. Устанавливается на опоры.
ТМ.11.00	904×512×810	40	Ниша, две дверки, внутри полка. Устанавливается на опоры.
ТМ.11.01	904×512×810	43	Ниша, два выдвижных ящика. Устанавливается на опоры.
ТМ.12.00	550×434×820	40	Выдвижной ящик; ниша; ниша с дверкой; подъёмная столешница. С колёсами
ТМ.12.01	550×434×820	45	2 выдвижных ящика; ниша с дверкой; подъёмная столешница. С колёсами
ТМ.12.02	745×440×460	25	Ниша; дверка. С колёсами
ТМ.13.00	580×500 Высота от 785 до 1110	39	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. 2 выдвижных ящика. С колёсами
ТМ.13.01	580×500 Высота от 785 до 1110	39	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. Ниша; дверка. С колёсами
ТМ.13.02	580×500 Высота от 785 до 1110	40	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. Выдвижной ящик; дверка. С колёсами

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1кг	Конструктивные особенности
ТМ.14.00	580× 500 Высота от 785 до 1110	39	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. 2 выдвижных ящика. С колёсами
ТМ.14.01	580× 500 Высота от 785 до 1110	39	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. Ниша; дверка. С колёсами
ТМ.14.02	580× 500 Высота от 785 до 1110	40	С поворотной столешницей, регулируется по высоте. Выдвижной ящик; дверка. С колёсами

2. Стол палатный

СП.05.00 СП.05.01	Размеры столешницы: 700х900 Высота: 750мм	21	Металлический разборный каркас
----------------------	--	----	--------------------------------

3. Стол надкроватный

СН.01.00	710×450 высота от 750 до 1130	12	с колесами.
СН.02.00	710×450 высота от 750 до 1130	12	Столешница поворотная, складная. С колесами.

4. Стол для кабинета врача

СК.01.00	1300х600 Высота: 750	26	Без тумбы
СК.01.01	1300х600 Высота: 750	50	с подкатной тумбой с тремя выдвижными ящиками
СК.01.02	1300х600 Высота: 750	48	тумба с четырьмя выдвижными ящиками
СК.01.03	1300х600 Высота: 750	38	Выдвижная полка. Тумба с 2 нишами. Компьютерный.
СК.01.04	1300х600 Высота: 780	34	два выдвижных ящика
СК.01.05	1300х600 Высота: 750	35	Тумба с выдвижным ящиком; ниша
СК.01.06	1300х600 Высота: 750	36	Тумба: ниша; дверка, внутри полка
СК.01.07	1300х600 Высота: 750	47	Тумба: ниша; три выдвижных ящика
СК.01.08	1300х600 Высота: 750	36	Тумба: с выдвижным ящиком; дверка, внутри полка
СК.01.09	1300х600 Высота: 750	37	Тумба подкатная: с выдвижным ящиком; дверка, внутри полка
СК.02.00	1500х600 Высота: 750	70	двухтумбовый, 1-я, четыре выдвижных ящика, 2-я, ящик, дверка, внутри полка.
СК.02.01	1500х600 Высота: 750	67	двухтумбовый, 1-я, ниша, дверка, внутри полка 2-я, четыре выдвижных ящика.
СК.02.02	1500х600 Высота: 750	62	двухтумбовый, 1-я, ниша, дверка, внутри полка 2-я, ниша, три выдвижных ящика.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
СК.02.03	1500х600 Высота: 750	59	двухтумбовый, 1-я, ниша, дверка, внутри полка, 2-я, ниша, дверка, внутри полка.
СК.02.04	1500х600 Высота: 750	71	двухтумбовый, 1-я, четыре выдвижных ящика, 2-я, четыре выдвижных ящика.
СК.02.05	1500х600 Высота: 750	65	двухтумбовый, 1-я, выдвижной ящик, ниша, 2-я, четыре выдвижных ящика.
СК.02.06	1500х600 Высота: 750	62	двухтумбовый, 1-я, выдвижной ящик, дверка, внутри полка, 2-я, выдвижной ящик, дверка, внутри полка.
СК.02.07	1500х600 Высота: 750	69	двухтумбовый, 1-я, ниша, три выдвижных ящика, 2-я, ниша, три выдвижных ящика.

5. Стол администратора

ПМ.01.00	1700х1700х 1200 Высота от пола до нижней столешницы – 760, Высота от пола до верхней столешницы - 1300	130	Стол с выдвижной полкой под клавиатуру; угловая секция с нишей; тумба 4 выдвижных ящика; надстройка 4 ниши
ПМ.01.01	1700х1700х 1300	91	Стол с выдвижным ящиком; угловая секция с нишей; тумба 4 выдвижных ящика; надстройка 4 ниши (две из них с полкой)
ПМ.02.00	1700х2500х 1200 Высота от пола до нижней столешницы – 760, Высота от пола до верхней столешницы – 1300.	168	Стол с выдвижной полкой под клавиатуру; угловая секция с нишей; стол с нишей и тумбой 4 выдвижных ящика; надстройка 5 ниш
ПМ.02.01	1700х2500х 1300	117	Стол с выдвижным ящиком; угловая секция с нишей; стол с тумбой 4 выдвижных ящика; надстройка 5 ниш

6. Стол инструментальный

СИ.02.00	445х640х935	14	Разборный металлический каркас. С колесами
СИ.02.01.Н	440х545х800	11	с колесами
СИ.03.00	445х640х935	15	Разборный металлический каркас. С колесами
СИ.03.01.Н	450х545х800	16	с колесами
СИ.05.00	Высота: 600-800 Длина: 550 Ширина: 350	7	Столешница регулируется по высоте, с колесами
СИ.08.00	400х600х880	11	Столешница мягкая

7. Стол манипуляционный

СМ.03.00 (мод.1)	485х765х1025	26	Выдвижной ящик с полкой. Две полки. С колесами.
СМ.03.00 (мод.2)	485х765х1025	27	2 выдвижных ящика с полкой. Две полки. С колесами.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
СМ.03.00 (мод.3)	485×765×1025	27	2 выдвижных ящика с полкой. Две полки. С колесами.
СМ.03.00 (мод.4)	485×765×1025	32	4 выдвижных ящика с полкой. Две полки. С колесами.
СМ.03.01	440×580×1025	29	Выдвижной ящик с полкой. Две полки. С колесами.
СМ.03.02 (мод.1)	485×765×1025	32	Два выдвижных ящика с полками. С колесами.
СМ.03.02 (мод.2)	485×765×1025	33	3 выдвижных ящика с полками. С колесами.
СМ.03.02 (мод.3)	485×765×1025	33	3 выдвижных ящика с полками. С колесами.
СМ.03.02 (мод.4)	485×765×1025	34	5 выдвижных ящика с полками. С колесами.
СМ.03.03 (мод.1)	485×765×1025	39	3 выдвижных ящика с полкой. С колесами.
СМ.03.03 (мод.2)	485×765×1025	40	5 выдвижных ящика с полкой. С колесами.
СМ.03.03 (мод.3)	485×765×1025	40	5 выдвижных ящика с полкой. С колесами.
СМ.03.03 (мод.4)	485×765×1025	42	7 выдвижных ящика с полкой. С колесами.
СМ.03.04	410×800×920	32	4 выдвижных ящика, один запирается на ключ. Выдвижной лоток. Три крючка. Две полки. С колесами.

8. Шкаф для медикаментов

ША.01.00	1000×560×1910	103	С внутренней стороны дверей прикреплены ячейки с ограждениями. Внутри шкафа встроенный трейзер. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры
ША.01.01	430×550×1700	98	С внутренней стороны двери прикреплены ячейки с ограждениями. Общее кол-во ячеек в шкафу – 15 шт. Внизу шкафа выдвижной ящик. Внутри шкафа встроенный трейзер. Шкаф снабжен выдвижной столешницей. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры
ША.02.00	1100×650×1910	125	С внутренней стороны дверей прикреплены ячейки и внутри шкафа двухсторонние поворотные створки с ограждениями. Внутри шкафа встроенный трейзер. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ША.02.01	850×550×1700	147	С внутренней стороны дверей прикреплены ячейки с ограждениями. Общее кол-во ячеек в шкафу – 18 шт. Дверки запираются на замок. Внизу шкафа 4 выдвижных ящика. Внутри шкафа встроенный трейзер. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ША.02.02	1040×380×1910	158	32 выдвижных ящика
ША.02.02 (мод.1)	1040×380×1910	158	32 выдвижных ящика, внизу две дверки
ШМС.01.00	600 ×400×1850	40	Верхняя секция - стеклянная дверка, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШМС.01.00 (мод.1)	600 x400x1850	43	Верхняя секция - стеклянная дверка обрамленная алюминиевым профилем, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01	560x320x1730	37	Верхняя секция - стеклянная дверка, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01 (мод.1)	560x320x1730	37	Верхняя секция - стеклянная дверка, обрамлённая алюминиевым профилем, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.01.01 (мод.2)	560x320x1730	37	Верхняя секция - стеклянная дверка, полка, запираемый на замок трейзер. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00	800×400×1850	52	Верхняя секция – стеклянные дверки, три полки. Нижняя секция – металлические дверки, запираются на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.00 (мод.1)	800×400×1850	55	Верхняя секция – стеклянные дверки обрамленные алюминиевым профилем, три полки. Нижняя секция – металлические дверки, запираются на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01	800×380×1730	52	Верхняя секция – стеклянные дверки, три полки. Нижняя секция – металлические дверки, запираются на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01 (мод.1)	800×380×1730	50	Верхняя секция - стеклянные дверки обрамленные алюминиевым профилем, три полки. Нижняя секция - металлические дверки, запираются на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШМС.02.01 (мод.2)	800×380×1730	50	Верхняя секция - стеклянные дверки, полка, два запираемых на замок трейзера. Нижняя секция - металлические дверки, запираются на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.00	600×400×1850	32	Верхняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.01.01	560×320×1730	32	Верхняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, три полки. Нижняя секция – металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1кг	Конструктивные особенности
ШММ.01.01 (мод.2)	560×320×1730	30	Верхняя секция - металлическая дверка, запирается на замок, две полки, запираемый на замок трейзер. Нижняя секция - металлическая дверка, запирается на замок, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.00	800×400×1850	46	Нижняя и верхняя секции запираются на замки. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01	800×380×1730	46	Нижняя и верхняя секции запираются на замки. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШММ.02.01 (мод.2)	800×380×1730	44	Нижняя и верхняя секции запираются на замки. Внутри верхней секции, два запираемых на замок трейзера, полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.01.00	600×400×1850	37	Верхняя секция - стеклянная дверка, три полки. Нижняя секция - стеклянная дверка, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.01.01	560×320×1730	50	Верхняя секция - стеклянная дверка, три полки. Нижняя секция - стеклянная дверка, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.02.00	800×400×1850	50	Верхняя секция - стеклянные дверки, три полки. Нижняя секция - стеклянные дверки, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШСС.02.01	800×380×1730	65	Верхняя секция - стеклянные дверки, три полки. Нижняя секция - стеклянные дверки, одна полка. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШНВ.02.00	920×460×1800	38	Две запираемые металлические двери; четыре металлических полки внутри; металлический трейзер; выдвижная полка-столик; металлические лотки на дверях
ШНВ.03.00	850×400×1850	38	Верхняя секция – две запираемые металлические дверцы со стеклом. Нижняя секция – запираемая металлическая дверца, внутри 3 металлических полки; 5 выдвижных ящиков, верхний ящик на замке. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
ШНВ.05.00	880×390×1850	75	Две металлические двери на замках. Внутри разделен вертикально на два отделения. В каждом отделении по 4 полки
9. Шкаф для одежды			
ШК.37.00	800×606×1860	80	Одно отделение с полкой для головных уборов и перекладиной для вешалок, второе отделение с пятью полками.
ШК.37.00 (мод.1)	800×606×2230	95	Одно отделение с полкой для головных уборов и перекладиной для вешалок, второе отделение с пятью полками. Антресоль с 2 дверками
ШК.37.01	800×606×1860	73	Два отделения с полкой для головных уборов и перекладинами для вешалок.
ШК.37.01 (мод.1)	800×606×2230	88	Два отделения с полкой для головных уборов и перекладинами для вешалок. Антресоль с 2 дверками
ШК.37.02	800×606×1860	95	Два отделения с пятью полками в каждом отделении.

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШК.37.02 (мод.1)	800×606×2230	110	Два отделения с пятью полками в каждом отделении. Антресоль с 2 дверками
ШК.36.00	400×606×1860	47	Одно отделение с полкой для головных уборов и перекладиной для вешалок.
ШК.36.00 (мод.1)	400×606×2230	57	Одно отделение с полкой для головных уборов и перекладиной для вешалок. Антресоль с 1 дверкой.
ШМО.01.00	300×500×1750	19	В верхней части шкафа находится металлическая полка для головного убора и штанга для верхней одежды. Дверь запирается на замок.
ШМО.01.00 (мод.1)	500×400×1750	25	В отделении 3 полки, перекладина для вешалки с крючками, держатель швабры
ШМО.02.00	600×500×1750	31	В верхней части шкафа находится металлическая полка для головного убора и штанга для верхней одежды. Обе двери закрываются на индивидуальные замки.
ШМО.02.00 (мод.1)	800×400×1750	32	Две запираемые металлические дверцы. В отделении 3 полки, полка под головной убор, перекладина для вешалки с крючками, держатель швабры
ШМО.03.00	500×800×1850	46	Три отделения, каждое с отдельной запираемой металлической дверкой. На дверках - вентиляционные отверстия в виде жалюзи. В левом отделении 4 металлических полки. В 2-х других отделениях полка под головной убор и перекладина для вешалки с крючками. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры.
10. Шкаф для документов			
ШК.12.00	412×512×1380	57	4 выдвижных ящика
ШК.12.01	412×512×1380	75	8 выдвижных ящиков
ШК.12.02	412×512×1380	68	6 выдвижных ящика
ШК.12.03	804×512×1380	98	8 выдвижных ящиков
ШК.12.04	804×512×1380	105	12 выдвижных ящиков
ШК.12.05	804×512×1380	120	16 выдвижных ящиков
ШК.12.06	485×600×1310	138	4 выдвижных запираемых ящика, центральный замок закрывает все ящики.
ШК.13.00	800×382×1860	54	Верх – две полки, низ – две дверки, внутри полка.
ШК.13.00 (мод.1)	800×382×2230	69	Верх – две полки, низ – две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.01	800×382×1860	46	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка.
ШК.13.01 (мод.1)	800×382×2230	61	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.02	800×382×1860	64	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка.
ШК.13.02 (мод.1)	800×382×2230	79	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШК.13.03	800×382×1860	87	Верх - две полки, низ – восемь выдвижных ящиков
ШК.13.03 (мод.1)	800×382×2230	102	Верх - две полки, низ – восемь выдвижных ящиков Антресоль с 2 дверками
ШК.13.04	800×382×1860	64	Две дверки, внутри четыре полки.
ШК.13.04 (мод.1)	800×382×2230	79	Две дверки, внутри четыре полки. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.05	800×382×1860	74	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка.
ШК.13.05 (мод.1)	800×382×2230	89	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.06	800×382×1860	32	Четыре полки
ШК.13.06 (мод.1)	800×382×2230	47	Четыре полки Антресоль с 2 дверками
ШК.13.07	800×382×1860	90	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – восемь выдвижных ящиков.
ШК.13.07 (мод.1)	800×382×2230	105	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – восемь выдвижных ящиков. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.08	800×382×1860	92	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – восемь выдвижных ящиков.
ШК.13.08 (мод.1)	800×382×2230	107	Верх – две дверки, внутри две полки, низ – восемь выдвижных ящиков. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.09	800×382×1860	85	Две дверки, внутри четыре полки
ШК.13.09 (мод.1)	800×382×2230	100	Две дверки, внутри четыре полки Антресоль с 2 дверками
ШК.13.10	800×382×1860	59	Верх - три полки, Низ - две дверки, внутри полка
ШК.13.10 (мод.1)	800×382×2230	74	Верх - три полки, Низ - две дверки, внутри полка Антресоль с 2 дверками
ШК.13.11	800×382×1860	48	Верх - две дверки, внутри три полки, Низ - две дверки, внутри полка.
ШК.13.11 (мод.1)	800×382×2230	63	Верх - две дверки, внутри три полки, Низ - две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.12	800×382×1860	57	Верх - две дверки, внутри три полки, Низ - две дверки, внутри полка.
ШК.13.12 (мод.1)	800×382×2230	72	Верх - две дверки, внутри три полки, Низ - две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.13	800×382×1860	65	Верх - две дверки, внутри полка, середина-две ниши, низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.13 (мод.1)	800×382×2230	80	Верх - две дверки, внутри полка, середина-две ниши, низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками

Исполнение / модификация	Габаритные раз- меры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШК.13.14	800×382×1860	68	Верх - две дверки, внутри две полки, середина ниша; низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.14 (мод.1)	800×382×2230	83	Верх - две дверки, внутри две полки, середина ниша; низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.15	800×382×1860	67	Верх- две дверки, внутри две полки; середина-ниша; низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.15 (мод.1)	800×382×2230	82	Верх- две дверки, внутри две полки; середина-ниша; низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.16	800×382×1860	69	Верх- две дверки, внутри полка, середина-две ниши, низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.16 (мод.1)	800×382×2230	84	Верх- две дверки, внутри полка, середина-две ниши, низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.17	800×382×1860	85	Верх- две дверки, внутри полка, середина-две дверки, внутри полка, низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.17 (мод.1)	800×382×2230	100	Верх- две дверки, внутри полка, середина-две дверки, внутри полка, низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.18	800×382×1860	86	Верх - две дверки, внутри две полки, середина - два выдвижных ящика, низ-две дверки, внутри полка.
ШК.13.18 (мод.1)	800×382×2230	101	Верх - две дверки, внутри две полки, середина - два выдвижных ящика, низ-две дверки, внутри полка. Антресоль с 2 дверками
ШК.13.19	800×382×1860	75	Верх - две дверки, внутри две полки, середина - два выдвижных ящика, низ- два больших выдвижных ящика.
ШК.13.19 (мод.1)	800×382×2230	90	Верх - две дверки, внутри две полки, середина - два выдвижных ящика, низ- два больших выдвижных ящика. Антресоль с 2 дверками
ШК.14.00	400×382×1860	32	Верх –две полки, низ – дверка, внутри полка
ШК.14.00 (мод.1)	400×382×2230	42	Верх –две полки, низ – дверка, внутри полка Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.01	400×382×1860	36	Верх –дверка, внутри две полки, низ – дверка, внутри полка.
ШК.14.01 (мод.1)	400×382×2230	46	Верх –дверка, внутри две полки, низ – дверка, внутри полка. Антресоль с 1 дверкой

Исполнение / модификация	Габаритные раз- меры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШК.14.02	400×382×1860	38	Верх –дверка, внутри две полки, низ – дверка, внутри полка.
ШК.14.02 (мод.1)	400×382×2230	48	Верх –дверка, внутри две полки, низ – дверка, внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.03	400×382×1860	42	Верх –две полки, низ – четыре выдвижных ящика.
ШК.14.03 (мод.1)	400×382×2230	52	Верх –две полки, низ – четыре выдвижных ящика. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.04	400×382×1860	40	Дверка, внутри четыре полки
ШК.14.04 (мод.1)	400×382×2230	50	Дверка, внутри четыре полки Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.05	400×382×1860	39	Верх–дверка, внутри две полки; низ–дверка, внутри полка.
ШК.14.05 (мод.1)	400×382×2230	49	Верх–дверка, внутри две полки; низ–дверка, внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.06	400×382×1860	29	Четыре полки
ШК.14.06 (мод.1)	400×382×2230	39	Четыре полки Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.07	400×382×1860	52	Верх –дверка, внутри две полки, низ – четыре выдвижных ящика.
ШК.14.07 (мод.1)	400×382×2230	62	Верх –дверка, внутри две полки, низ – четыре выдвижных ящика. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.08	400×382×1860	39	Верх –дверка, внутри две полки, низ – четыре выдвижных ящика.
ШК.14.08 (мод.1)	400×382×2230	49	Верх –дверка, внутри две полки, низ – четыре выдвижных ящика. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.09	400×382×1860	44	Дверка, внутри четыре полки
ШК.14.09 (мод.1)	400×382×2230	54	Дверка, внутри четыре полки Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.10	400×382×1860	38	Верх –три полки, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.10 (мод.1)	400×382×2230	48	Верх –три полки, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.11	400×382×1860	42	Верх –дверка,внутри три полки, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.11 (мод.1)	400×382×2230	52	Верх –дверка,внутри три полки, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.12	400×382×1860	46	Верх –дверка,внутри три полки, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.12 (мод.1)	400×382×2230	56	Верх –дверка,внутри три полки, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1 кг	Конструктивные особенности
ШК.14.13	400×382×1860	43	Верх –дверка,внутри полка, середина: две ниши низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.13 (мод.1)	400×382×2230	53	Верх –дверка,внутри полка, середина: две ниши низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.14	400×382×1860	41	Верх –дверка,внутри две полки, середина-ниша низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.14 (мод.1)	400×382×2230	51	Верх –дверка,внутри две полки, середина-ниша низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.15	400×382×1860	42	Верх –дверка,внутри две полки, середина-ниша, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.15 (мод.1)	400×382×2230	52	Верх –дверка,внутри две полки, середина-ниша, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.16	400×382×1860	42	Верх –дверка,внутри полка, середина- ниша, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.16 (мод.1)	400×382×2230	52	Верх –дверка,внутри полка, середина- ниша, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.17	400×382×1860	43	Верх –дверка,внутри полка, середина-дверка,внутри полка, низ – дверка,внутри полка.
ШК.14.17 (мод.1)	400×382×2230	53	Верх –дверка,внутри полка, середина-дверка,внутри полка, низ – дверка,внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.18	400×382×1860	52	Верх –дверка,внутри две полки, середина-выдвижной ящик, низ – дверка, внутри полка.
ШК.14.18 (мод.1)	400×382×2230	62	Верх –дверка,внутри две полки, середина-выдвижной ящик, низ – дверка, внутри полка. Антресоль с 1 дверкой
ШК.14.19	400×382×1860	53	Верх –дверка,внутри две полки, середина-выдвижной ящик, низ – большой выдвижной ящик.
ШК.14.19 (мод.1)	400×382×2230	63	Верх –дверка,внутри две полки, середина-выдвижной ящик, низ – большой выдвижной ящик. Антресоль с 1 дверкой
11. Кушетка медицинская смотровая			
КМС.01.00	650×1980×530	26	Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat» от 0 - 45°

Исполнение / модификация	Габаритные размеры, мм, ±4 мм Ш×Г×В	Масса, кг, ±1кг	Конструктивные особенности
КМС.02.00	650х1980х530	25	Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat» от 0 - 45°; регулировка угла наклона спинной секции.
12. Кушетка медицинская физиотерапевтическая			
КМФ.01.00	650х1980х530	27	Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat» от 0 - 45°
КМФ.02.00	650х1980х530	27	Угол подъема подголовника регулируется при помощи устройства «Rastomat» от 0 - 45°
13. Банкетка медицинская			
БМ.01.00	370х1540х455	15	Металлический разборный каркас
БМ.02.00	480х1540х450/810	22	Металлический разборный каркас, есть спинка.
ДМ.01.00	1900х585х820 высота до сиденья 450	37	Металлический разборный каркас, есть спинка.
ДМ.02.00	1450х770х750	41	Устанавливается на опоры.
ДМ.02.00 (мод.1)	2000х770х750	56	Устанавливается на опоры
14. Ширма			
ШМ.01.00	700х1700	6	1 секция. С колесами.
ШМ.02.00	Размеры одной секции 700х1700	12	2 секции. С колесами.
ШМ.03.00	Размеры одной секции 700х1700	16	3 секции. С колесами.
ШМ.04.00	Размеры одной секции 700х1700	24	4 секции. С колесами.
15. Штатив			
ШДВ.01.00	Регулируемая высота от 1300мм до 2300мм	3	С 4-мя держателями. С колесами.
ШДВ.02.00	Регулируемая высота от 1300мм до 2300мм	3	С 4-мя держателями. С колесами.
16. Стол пеленальный (смотровой)			
СП.01.00	720х1010х1000 Высота от пола до столешницы – 850	40	Ниша
СП.02.00	720х1010х1000 Высота от пола до столешницы – 850	42	Две дверки, внутри полка
СП.03.00	700х865х935 Высота от пола до столешницы – 850	30	Металлический разборный каркас, полка
СП.04.00	700х600х950 Высота от пола до столешницы – 850	15	Металлический разборный каркас, полка

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Оборудование кабинетов и палат

наименование изделия

_____ обозначение

заводской номер _____

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации (ТУ 9452-003-68690950-2014)

Упаковку произвел

_____ должность

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование кабинетов и палат

наименование изделия

_____ обозначение

заводской номер _____

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией (ТУ 9452-003-68690950-2014) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Предприятие изготовитель:

ООО Медицинская Компания «АСК» (ООО МК «АСК»)

Адрес:

Тел.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

а) Заполняется на предприятии-изготовителе

Оборудование кабинетов и палат по ТУ 9452-003-68690950-2014

наименование изделия

обозначение

заводской № _____

Дата выпуска _____

Представитель ОТК предприятия-изготовителя _____

штамп ОТК

Адрес для предъявления претензий к качеству работы изделия

б) Заполняет продавец

Дата продажи _____

число, месяц (прописью), год

Продавец _____

подпись или штамп

Штамп продавца

в) Заполняет исполнитель

Дата приемки в гарантийный ремонт _____

число, месяц (прописью), год

Исполнитель _____

подпись



Генеральный директор
ЗАО ПАО «АСК»

 С. Н. Воробьев

Прошито, пронумеровано,
скреплено печатью

28

листов